

RACOR®

Filtración industrial y para automoción

Catálogo FDRB171ES



La marca de mayor confianza en protección de motores

La tecnología Racor elimina las conjeturas sobre protección de motores. Su calidad de fabricación y atención al detalle son garantía de que todos los clientes obtendrán la solución de filtración y separación que buscan.

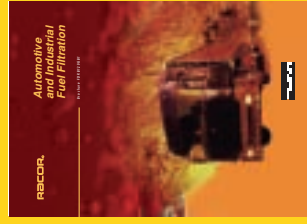
Para facilitar la selección de los productos, la extensa gama Racor se ha dividido en los cuatro grupos de mercado/aplicación que se detallan a continuación.



Carcasas y cartuchos para hidrocarburos

De la refinería al inyector, de la terminal a la gasolinera, Racor tiene una solución de carcasa filtrante y cartucho de hidrocarburos para sus necesidades de suministro de combustible.

Ref. FDRB130GB1



Industria y automoción

Cada vez que se reposta combustible se añaden millones de contaminantes minúsculos... suficientemente pequeños para ser invisibles, pero suficientemente grandes para destruir los inyectores, las bombas y la rentabilidad. Gama de productos Racor para la industria y la automoción compuesta por filtros roscales/separadores, filtros de turbina para combustible y filtros de ventilación del cárter.

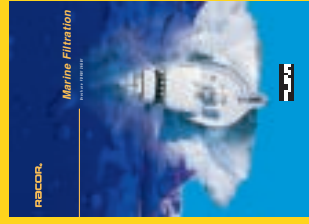
Ref. FDRB129GB1



Sistemas de filtración de aire para motores

Aire fresco. Eso es lo que representan los filtros Racor. Porque cuando los motores respiran fácilmente, rinden más y ahorran combustible. Sea cual sea su aplicación, hay un sistema de filtración de aire Racor que le ayudará a usted y a su motor a respirar mejor.

Ref. FDRB172UK



Filtración marina

Pregunte a un marino sobre la protección de los motores. Sobre la filtración, la fiabilidad y el rendimiento. Tanto si es el patrón de un super yate, un barco de vela, un barco pesquero o un remolcador, lo más probable es que la respuesta tenga una sola palabra: la misma que se lleva pronunciando desde hace más de tres décadas...

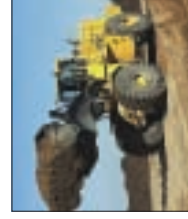
Racor. Productos de filtración marina puestos a prueba en los siete mares.

Ref. FDRB136GB1

RACOR

La mejor filtración del mundo empieza con la mejor ingeniería del mundo.

Los recursos técnicos de Parker han permitido las mejores tecnologías para satisfacer cualquier requisito de filtración. Por ello, miles de fabricantes y usuarios de equipos de todo el mundo confían en los productos de filtración y en la gente de Parker.



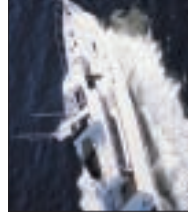
Filtración de fluidos hidráulicos, lubricantes y refrigerantes

Sistemas de filtración de alto rendimiento para protección de maquinaria en aplicaciones industriales, móviles y militares y marinas.



Filtros Finite y Balston para aire comprimido y gas

Una gama completa de filtros de aire comprimido/gas y productos de separación; filtros coalescentes, de partículas y de adsorción para muchas aplicaciones en numerosas industrias.



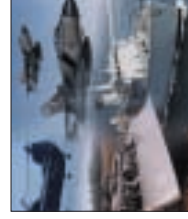
Acondicionamiento y filtración de combustible Racor

Los sistemas Parker de filtración de aire, combustible y aceite protegen eficazmente a los motores, en cualquier ambiente, en cualquier parte del mundo.



Filtración para procesos y productos químicos

Sistemas de filtración de líquidos para proceso de sustancias químicas, bebidas y alimentos, cosméticos, pintura, tratamiento del agua, procesos fotográficos y fabricación de microchips.



Monitorización de contaminación de sistemas

Análisis dinámico de partículas en línea, muestreo en botella, análisis de fluidos fuera de línea y medición del contenido de agua que contamina el aceite de los sistemas.

El prestigio mundial de Parker Filtration como proveedor de productos de filtración de alta calidad es resultado de un sistema de desarrollo y fabricación integrados.

Parker Filtration ha reunido, en una extensa gama, productos de calidad para filtración de procesos, filtración y separación de aire y gas, acondicionamiento y filtración de combustible, productos para energía de fluidos y filtros hidráulicos, destinados a numerosos mercados y aplicaciones.

1975

Frío

1975 Racor es pionero en calentadores de combustible integrados, ahora estándar en toda la industria.

1984

Protección

1984 El sistema Racor Sentinel detiene el motor antes que la avería de un componente importante provoque un daño irreparable. Sentinel sigue siendo el sistema preferido para controlar motores.

1987

Equipo Standard

1987 Salen de la cadena de producción los primeros Ford de las Series E y F con motor Navistar, equipados con los revolucionarios filtros roscables compactos Racor.

1991

El Medioambiente

1991 Además de productos para proteger motores, Racor fabrica productos que protegen el medioambiente. LifeGuard es un separador marino de combustible/aire que impide que el combustible caiga por la borda desde las líneas de ventilación durante el repostaje.

1994

Aire

1994 Los motores que jadean pueden respirar aire fresco fácilmente con la introducción de los filtros de aire Racor multietapa "con doble vida".

1996

Ampliación de Plantas

1996 Además de la factoría de primer nivel ubicada en Modesto, Racor abre nuevas plantas de fabricación en Oklahoma, Carolina del Sur, Brasil, Corea y Sudáfrica.

1998

Aditivos

1998 Los aditivos Racor están formulados para mejorar la eficiencia y el rendimiento de los motores en todos los climas y estaciones.

2001

Compañías OEM

2001 Racor continúa forjando unas relaciones de largo plazo con compañías OEM de ámbito mundial para crear soluciones sólidas y rentables destinadas a satisfacer los requisitos específicos de cada aplicación.

Para más información envíe un e-mail: filtrationinfo@parker.com

Más de 30 años de innovación, más de 30 años de calidad...

1969

Gasóleo

1969 Todo comenzó con un nuevo sistema patentado y excepcionalmente eficaz para eliminar el agua, la suciedad, las partículas de óxido y las algas del gasóleo.



1983

Tecnología

1983 Debutan los filtros Aquabloc®. Los filtros/separadores Racor dan otro paso de gigante en la eficiencia de filtración.



1985

Crecimiento

1985 Racor pasa a ser una división de la Corporación Parker Hannifin, consolidando aún más una de las marcas de mayor prestigio del mundo.



1989

Calidad

1989 Racor obtiene la certificación Ford Q1, el primero de una serie de galardones otorgado por uno de los principales fabricantes de motores del mundo.



1992

Aceite

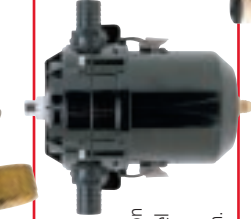
1992 Tan vital y tan sucio como el combustible. Racor presenta una solución ingeniosa: un filtro de aceite limpiable que pone fin a los frecuentes cambios de cartucho y a su eliminación.



1995

Productos CCV

1995 Racor inicia la limpieza de salas de motores con un sistema de ventilación del cárter que impide que el aceite transportado por los gases dañe los turboalimentadores y otros componentes de precisión.



1997

Filtros de hidrocarburos Racor

1997 Debutan los filtros y carcasas filtrantes de hidrocarburos Racor, con unos caudales de hasta 1000 gpm y superiores.



2000

Factoría en el Reino Unido

2000 Después de trasladarse de Morley a una nueva factoría construida expresamente en la cercana población de Dewsbury en 1998, Racor experimenta un considerable crecimiento en Europa. El año 2000 fue testigo de la ampliación de la capacidad de fabricación con la inclusión de todas las series de filtros roscables y el establecimiento del más moderno centro de diseño, pruebas, investigación y desarrollo.



2002

Filtros de aire de alto rendimiento

2002 Racor adquiere Farr, creando nuevas oportunidades en aplicaciones de filtrado de aire en motores de tamaño mediano y grande.



Racor a la cabeza

4 – 5

Serie roscable para diesel

6 – 10

Serie P

11 – 13

Turbina

14 – 15

Combustibles alternativos

16 – 17

Cartuchos filtrantes FBO

18 – 19

Serie RVFS

20 – 21

Serie CCV

22 – 25

Aditivos

26 – 27

Accesorios

28 – 29

RACOR®

La mejor filtración del mundo empieza

Tanto si usted es propietario de un camión, un autobús, un generador o una bomba, quiere estar seguro de que el motor arrancará cada vez que gire la llave de encendido. Y no hay forma mejor de garantizar la fiabilidad del motor que una filtración de buena calidad. Sea cual sea la aplicación, y se encuentre donde se encuentre, tenemos el sistema que cumplirá sus requisitos.

Separadores de agua para filtración de combustible (FFWS)

La contaminación, ya sea en forma de suciedad o de agua, acabará llegando al sistema de combustible por mucho cuidado que se tenga. En los motores modernos, que inyectan el combustible hasta presiones de 2000 bar y cuyos inyectores tienen unas tolerancias de micras, una diminuta partícula de suciedad o de corrosión producida por el agua puede provocar un problema. El agua o las partículas pueden ocasionar daños microscópicos en la superficie, donde se concentrará el flujo a alta presión y producirá un desgaste considerable que acabará mermando el rendimiento y provocando una avería grave. Cientos de euros invertidos en filtración durante la vida útil de un motor pueden ahorrar miles de euros en reparaciones y tiempo improductivo. Racor le ofrece los productos de mayor calidad reconocidos por la industria. ¿Por qué asumir riesgos innecesarios?

Normas de rendimiento:

ISO TR 13353, ISO TS 13353,
ISO 19438, SAE J 1985,
SAE J 905,

Normas sobre separación de agua:

ISO 4020 6.5, SAE J1839,
SAE J 1488

FFWS

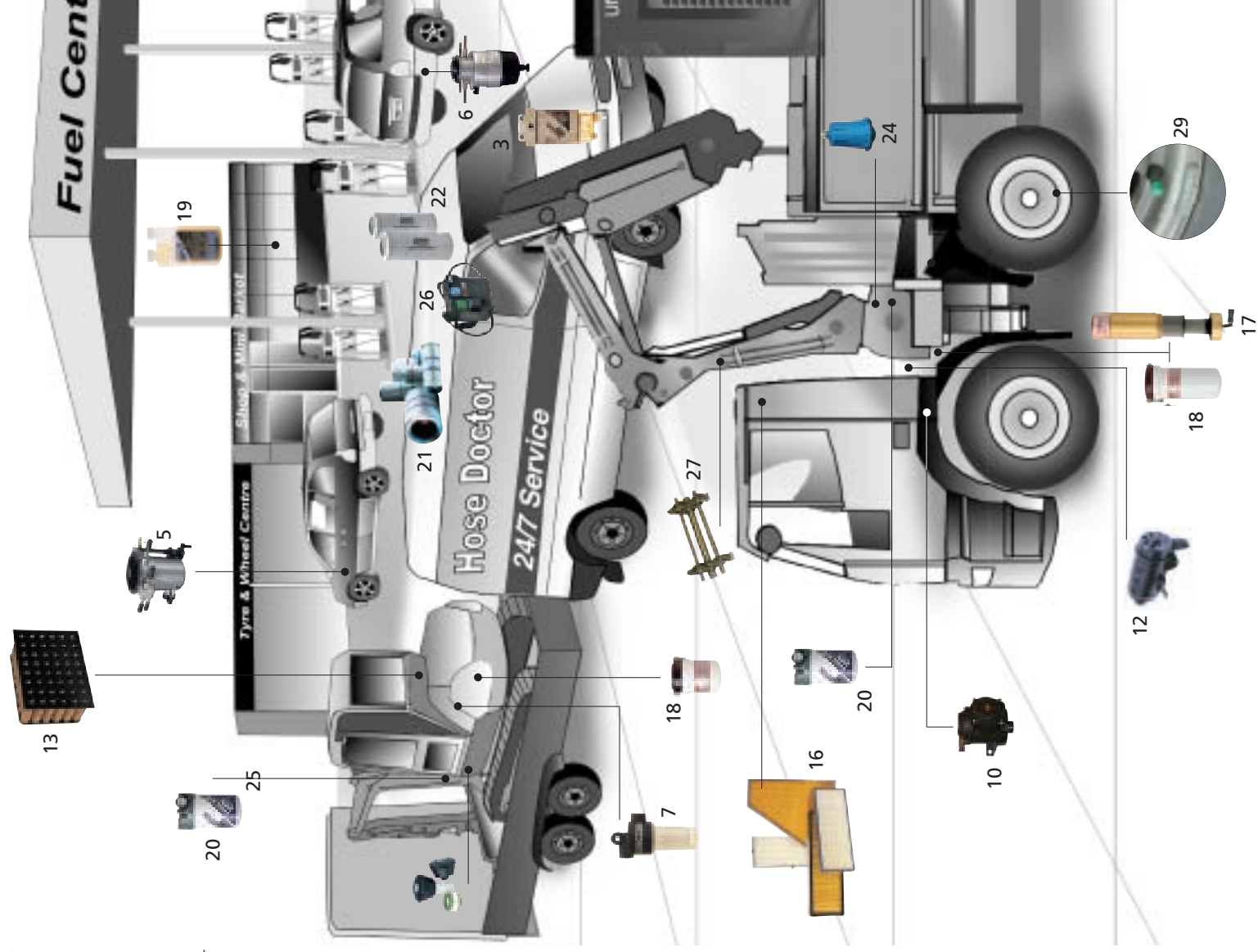
1. Serie 400 FFWS
2. Serie 600 FFWS
3. Serie 200 FFWS
4. Turbina FFWS
5. De carga superior
6. Bomba FFWS Serie P
7. Serie RAC gasolina

Filtros de combustible para surtidores

Es normal que se introduzca agua y suciedad en el combustible mientras se transfiere o permanece almacenado. Por tanto, limpiándolo antes de que llegue al depósito se reducirá la contaminación, se protegerá el sistema de inyección y se ahorrará dinero a la larga.

Suministro de combustible

8. FBO FFWS
9. RVFS FFWS



za con la mejor ingeniería del mundo

Ventilación cerrada del cárter Racor

Para cumplir la legislación sobre emisiones así como para mantener limpio de aceite el compartimento del motor y los filtros de aire, los gases que emanan del cárter retornan a la entrada de aire antes del turboalimentador. Sin embargo, estos gases están llenos de carbonilla y neblina de aceite que formarán una capa en los álabes de la turbina del turboalimentador y, lo más importante, recubrirán el refrigerador intermedio, reduciendo su eficiencia y

ocasionarán sobrecalentamiento. Los CCV de Racor solucionan este problema. Se encuentra entre los más eficientes que existen y poseen una regulación de presión patentada aguas arriba del cárter, al contrario que los limitadores de vacío del turbo que otros fabricantes se ven forzados a emplear.

Filtros de aire

Filtros de aire de alto rendimiento que permite al motor respirar aire limpio y seco, evitando la entrada de partículas dañinas tanto en el motor como en el sistema de aceite. Para ambientes con mucha suciedad, están disponibles prefiltros estáticos y activos especiales que evitan la obstrucción prematura de los cartuchos.

- Filtros de aire
- 12. Filtro de aire AF
 - 13. Filtro de aire Pamic
 - 14. Filtro de aire ECO
 - 15. Filtro de aire Dynacell
 - 16. Filtros de aire Cabin

Filtros de aceite

Para prolongar la vida de servicio con la serie LFS-800 bypass, serie LFS 700 roscable, limpiable y reutilizable o sistemas OEM específicos integrados en el motor.

- Filtros de aceite
- 17. Filtro de aceite LFS 802
 - 18. Filtro de aceite LFS 700

Aditivos Racor

Racor tiene el aditivo adecuado a sus necesidades: estabilidad prolongada del combustible, eliminación del crecimiento bacteriano o mejora del rendimiento del motor.

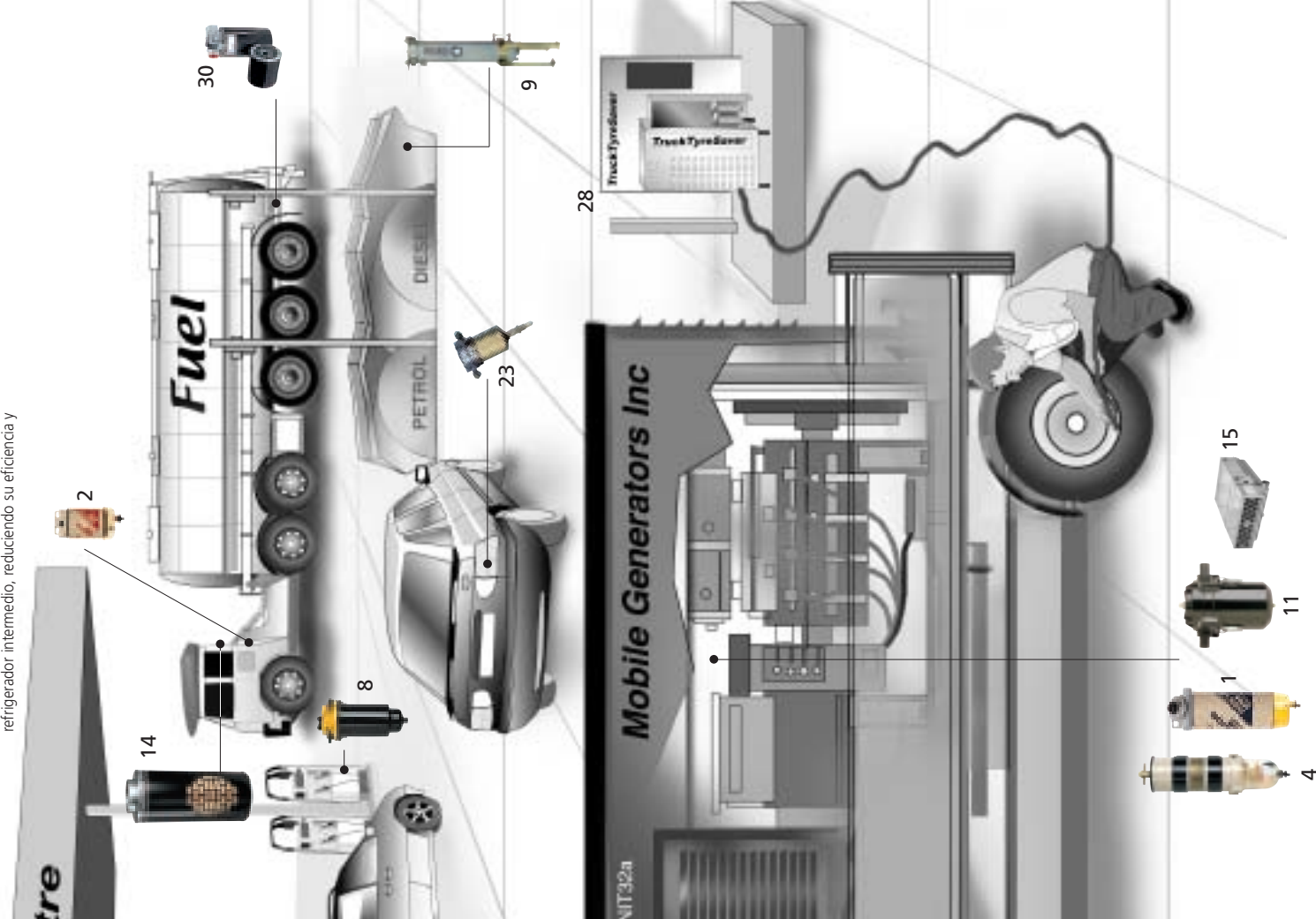
Aditivos Racor

- 19. Aditivos para combustible/aceite/refrigerante

Otros productos

- 20. Hidráulicos roscables
- 21. Parker Pai-Fit
- 22. Cartuchos de recambio
- 23. Filtros GLP/GNC
- 24. ABL
- 25. EAB
- 26. Contador de partículas
- 27. Multiclamp
- 28. Generador de nitrógeno
- 29. Tapón verde de llenado con nitrógeno
- 30. Filtro de transmisión

En el corazón del filtro se encuentra el papel o medio filtrante, fabricado de una combinación especial de tamaños de fibra mezclados, cuya misión es lograr la mayor eficiencia posible y maximizar al mismo tiempo la capacidad de filtrado y la vida útil. El medio filtrante está impregnado de resinas especiales que aseguran su durabilidad y capacidad de separación. El producto se fabrica en un entorno que cumple la norma de calidad ISO/TS 16949 conforme a los requisitos de ISO 14001. Los principales fabricantes de motores del mundo recomiendan Racor para proteger sus motores.



La tecnología Racor elimina las conjeturas sobre la protección del motor



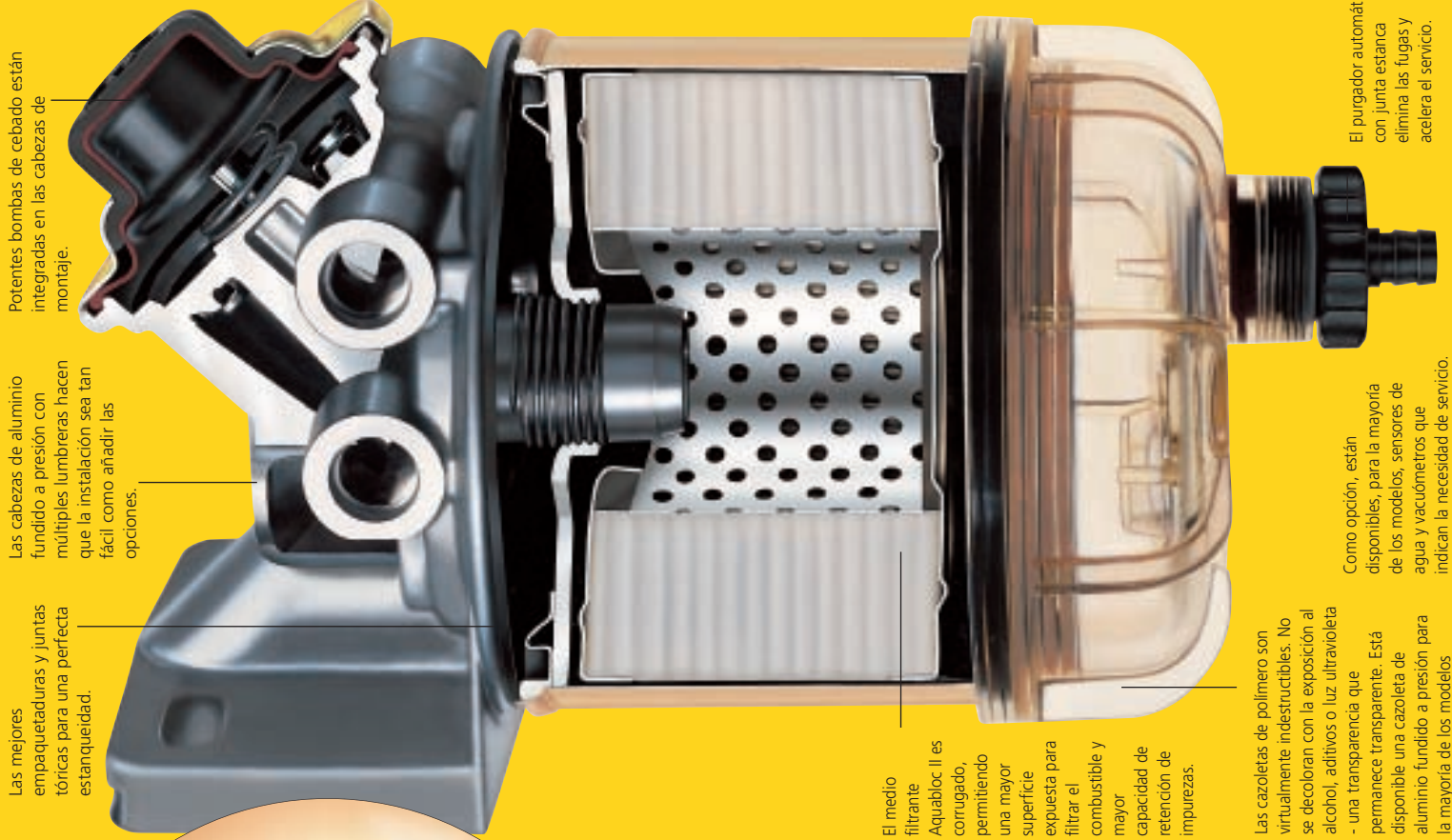
Luz Ultravioleta

Temperaturas de congelación

Riesgos en carretera

Fiabilidad en todas las estaciones

Las cazoletas transparentes Racor están fabricadas de polímeros de alta calidad diseñados para resistir los rigores de la naturaleza y de las aplicaciones más exigentes. No se decoloran si se exponen a luz ultra violeta. Son impermeables a las sustancias químicas y los aditivos que suele contener el gasóleo. Soportan temperaturas de congelación y el impacto de piedras y otros riesgos de la carretera.



Construcción inoxidable

Gracias a la avanzada tecnología de polímeros, las cazoletas no resultan deterioradas por el agua, los combustibles con mezcla de alcohol ni por la exposición a aditivos agresivos o luz ultravioleta. En las cazoletas metálicas, el agua no se ve y puede oxidarlas, o lo que es peor, aumentar su nivel y salirse.

Actualizaciones fáciles

Las cazoletas transparentes tienen lumbreras de conexión para actualizaciones que mejoren el rendimiento y la fiabilidad del motor. Se pueden añadir potentes calentadores en el interior de la cazoleta para mejorar su funcionamiento en climas fríos, y unos sensores electrónicos alertan al operario de que se debe vaciar el agua.

Inspección ocular económica

Las cazoletas transparentes permiten comprobar inmediatamente si hay agua en el combustible. Con las cazoletas cerradas metálicas se pierde combustible y tiempo, ya que es imposible comprobar si hay agua sin abrir el drenaje o retirar la cazoleta de la cabeza de montaje.

Ecológicas

Las cazoletas de polímero diseñadas son reutilizables, resistentes a impactos y virtualmente indestructibles. Para realizar el servicio sólo hay que cambiar el cartucho - la cazoleta transparente y el conjunto de válvula de drenaje se pueden reutilizar. El prolongado ciclo de vida de la cazoleta ahorra dinero y reduce el impacto ambiental, gracias a la menor cantidad de material eliminado. Use cazoletas metálicas para vehículos comerciales o sujetos a inspección.



El purgador automático con junta estanca elimina las fugas y acelera el servicio.

Como opción, están disponibles, para la mayoría de los modelos, sensores de agua y vacuómetros que indican la necesidad de servicio.

Llave para desmontar la cazoleta



110A - 120A - 140



Protección máxima en un espacio mínimo.

El 110A está diseñado para motores de gasolina con inyección y altas presiones de trabajo. También se puede usar en motores diesel. La carcasa metálica es estándar. Otros modelos de la Serie 100, los 120A y 140, ofrecen una protección fiable para los motores diesel y de gasolina que se utilizan en generadores, lavadoras de presión y otros equipos. Su tamaño compacto permite su montaje en espacios reducidos y las lumbreras múltiples ofrecen flexibilidad de instalación.

215 - 230 - 245

Mejorados, para mayor versatilidad.

Los filtros/separadores 215, 230 y 245 vienen de serie con una bomba de cebado integral y una nueva cazoleta transparente que puede funcionar en aplicaciones de hasta 30 psi. Otra mejora del diseño es el calentador opcional de 200 W montado en el interior de la cazoleta para condiciones de funcionamiento frías. Las aplicaciones incluyen camiones y vehículos de servicio ligero y mediano, maquinaria agrícola y otros equipo accionados con motor diesel.



Modelo	110A	120A	140A	215	230	245
Caudal máximo *1	57 L/h (15 g/h) diesel	571 L/h (15 g/h) diesel	571 L/h (15 g/h) diesel	571 L/h (15 g/h) Diesel	114 L/h (30 g/h) Diesel	170 L/h (45 g/h) Diesel
132 L/h (35 g/h) gasolina	132 L/h (35 g/h) gasolina	35 gph/132 lph gasolina				
Gasolina/Diesel *2	Ambos	Ambos	Ambos	Diesel	Diesel	Diesel
Instalación de vacío	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Instalación de presión	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Presión máxima Bar *3	6.9	0.5	0.5	2.06	2.06	2.06
Caja de presión con filtro limpio bar	0.01	0.01	0.0007	0.008	0.02	0.04
Lumbreras	4	4	2	3	3	3
Tamaño de lumbrera	14mm - 1/4NPTF	14mm - 1/4NPTF	14mm - 1/4NPTF	14mm - 1/4NPTF	14mm - 1/4NPTF	14mm - 1/4NPTF
Bomba de cebado integral*4	No	No	No	Sí	Sí	Sí
Cartucho de recambio *5	R11	R12	R12	R15	R20	R25
Cazoleta transparente	No	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Cazoleta metálica *1	Estándar	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Tipo drenaje	Cierre positivo	Cierre positivo	Cierre positivo	Cierre positivo	Cierre positivo	Cierre positivo
Sensor de agua opcional *6	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Calentador eléctrico opcional *6	No	No	No	Sí	Sí	Sí
Altura mm	152	166	152	211	229	267
Anchura mm	81	81	81	102	102	102
Profundidad mm	81	81	81	102	102	102
Peso Kg	0.59	0.5	0.5	0.5	0.8	1

* 1. Caudal expresado en gph USA; 1 galón USA = 3,7853 l

* 2. Se deben usar cazoletas metálicas para instalaciones de gasolina

* 3. Las instalaciones de presión son aplicables hasta la presión máxima mostrada

* 4. No se recomiendan los modelos con bombas de cebado integrado para aplicaciones de gasolina

* 5. El micraje de los cartuchos de recambio se puede especificar como "S" para 2 micras, "T" para 10 micras, o "P" para 30 micras

* 6. No se debe usar en aplicaciones de gasolina

SERIE ROSCABLE PARA DIESEL

445 - 460 - 490 - 4120

Una potente bomba de cebado integral que facilita y acelera el servicio.

La bomba de cebado estándar encabeza la amplia lista de opciones que permiten a las flotas de autobuses, flotas de camiones, propietarios de autocaravanas y otros usuarios adaptar el sistema de filtro/separador específicamente a sus requisitos. Estas opciones incluyen la elección de tres micrajajes para el cartucho filtrante Aquabloc, un calentador de cazoleta de 200 W, un sensor de agua y caudales de hasta 454 l/h (120 gph USA).



645 - 660 - 690 - 6120

Maximice la protección de su motor con un sistema de filtración de bajo perfil y fácil de instalar.

Con todas las características de la Serie 400, la Serie 600 ofrece a los propietarios de motores un sistema económico para aquellas aplicaciones donde no se necesita una bomba de cebado integral. Entre las opciones disponibles, se encuentran caudales de hasta 454 l/h (120 gph USA), calentador de cazoleta y sensor de agua.



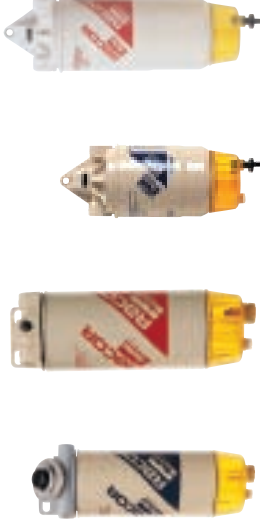
260	445	460	490	4120	645	660	690	6120
227 l/h (60 g/h)	170 l/h (45 g/h)	227 l/h (60 g/h)	341 l/h (90 g/h)	454 l/h (120 g/h)	170 l/h (45 g/h)	227 l/h (60 g/h)	341 l/h (90 g/h)	454 l/h (120 g/h)
Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Ambos	Ambos	Ambos	Ambos
Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
2.06	2.06	2.06	2.06	1.03	2.06	2.06	2.06	1.03
0.01	0.01	0.025	0.065	0.058	0.0006	0.0035	0.02	0.024
3	4	4	4	4	7	7	7	7
M16 1.5	16mm - 3/8NPTF	16mm - 3/8NPTF	16mm - 3/8NPTF	16mm - 3/8NPTF	16mm - 3/8NPTF	16mm - 3/8NPTF	16mm - 3/8NPTF	16mm - 3/8NPTF
No	Sí	Sí	Sí	Sí	No	No	No	No
R260	R45	R60	R90	R120	R45	R60	R90	R120
Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Sí	No	No	No	Sí	No	No	No	Sí
Purga automática	Purga automática	Purga automática	Purga automática	Purga automática	Purga automática	Purga automática	Purga automática	Purga automática
Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
267	236	279	300	381	215	259	284	359
102	114	114	114	114	114	114	114	114
102	121	121	121	121	114	114	114	114
1	1.1	1.3	1.4	1.8	1.07	1.17	1.2	1.8

Para las referencias completas, por favor visite www.racor.com y seleccione el catálogo de productos 7480 en la pestaña "Literatura".

1420 - 6120 - 3150 - 3250

Filtración de combustible de alta capacidad

Las aplicaciones de alto caudal no tienen por qué resentirse de un alto mantenimiento... Racor ofrece una gama filtros de combustible / separadores muy eficientes y de capacidad ultra alta que también son roscables. Como es lógico, el medio filtrante Aquabloc II es estándar, y todas las unidades disponen de opciones para adaptarse a cualquier condición de funcionamiento específica.



Calidad Racor con un giro fácil

- Filtración primaria o secundaria de alta capacidad en el motor
- Sirve para la mayoría de las cabezas de montaje existentes
- Cazoleta transparente con sensor de agua opcional
- Cabezas de montaje disponibles, contacte con Racor o con su distribuidor

Serie 320 roscable para motores



A L T O C A U D A L

MODELO	4160 R10	6120	3150	3250
Caudal máximo	160 gph / 600 lph	120 gph / 454 lph	150 gph / 570 lph	250 gph / 946 lph
Gasolina o diesel ¹	Diesel	Ambos	Diesel	Diesel
Instalación de vacío	Sí	Sí	Sí	Sí
Instalación de presión	Sí	Sí	Sí	Sí
Máxima PSI / kPa	3 PSI / 21 kPa	15 PSI / 103 kPa	7 PSI / 50 kPa	7 PSI / 50 kPa
Caída de presión con filtro limpio	0.85 psi / 6 kPa	0.35 ps i/ 2,5 kPa	0.68 psi / 4,8 kPa	1 psi / 7,1 kPa
Núm. de lumbreras	4	7	2	2
Tamaño de lumbrera	m 161.5	3/8 NPT	0.875" X 14 SAE	0.875" X 14 SAE
Bomba de cebado integral ³	Sí	No	No	No
Ref. cartucho de Recambio. ⁴	R160T	R120	S3238P	S3207P
Cazoleta/transparente	Sí	Sí	Sí	Sí
Cazelota/metálica ¹	Sí	No	Sí	Sí
Tipo drenaje	Purga automática	Purga automática	Purga automática	Purga automática
Sensor de agua opcional ⁵	Sí	Sí	Sí	Sí
Calentador eléctrico ⁵ opcional (12V/24V)	Sí	Sí	Sí	Sí
Altura	15" / 381 mm	14.12" / 359mm	13.6" / 345mm	17.25" / 438mm
Anchura	4.5" / 114mm	4.5" / 114mm	5" / 127mm	5" / 127mm
Profundidad	4.8" / 121mm	4.5" / 114mm	5.5" / 140mm	5.5" / 140mm
Peso	3.9 lbs / 1.8 Kg	3.9 lbs / 1.8 Kg	3.6 lbs / 1.6 Kg	4.6 lbs / 2.08 Kg

- Notas:
- (1) Para aplicaciones de gasolina deben utilizarse cazoletas metálicas.
 - (2) Las instalaciones de presión son aplicables hasta la máxima presión mostrada.
 - (3) Los modelos con bombas de cebado integrales no están recomendados para aplicaciones de gasolina.
 - (4) El micraje de los cartuchos de recambio se puede especificar como "S" para 2 micras, "T" para 10 micras, o "P" para 30 micras. (5) No se debe usar en aplicaciones de gasolina.

Filtro de combustible/ separador de agua con cazoleta transparente reutilizable

Cartucho de recambio roscable (sólo)

Modelo	S3201	10	10.5"	267 mm
Aplicación:	Cummins - 90 gph / Secundaria (Final)			
B32002	S3202	30	10.5"	267 mm
Aplicación:	DDC - 90 gph / Primaria			
B32003	S3203	2	8.63"	219 mm
Aplicación:	Caterpillar - 60 gph / Secundaria (Final)			
IH (Navistar) - 90 gph / Secundaria (Final)				
B32004	S3204	30	7.13"	181 mm
Aplicación:	IH (Navistar) - 40 gph / Secundaria			
B32005	S3205	30	9.75"	248 mm
Aplicación:	Mack 90 gph - 90 gph / Primaria			
B32006	S3206	2	12"	305 mm
Aplicación:	Caterpillar - 90 gph / Secundaria (Final)			
B32007	S3207	10	13.5"	343 mm
Aplicación:	Cummins - 180 gph / Secundaria (Final)			
B32008	S3208	*	7.25"	184 mm
Aplicación:	Deutz, Volvo - 30 gph			
B32009	S3209	*	8.63"	219 mm
Aplicación:	Mann, DAF - 60 gph			
B32011	S3211	10	8.63"	219 mm
Aplicación:	Cummins Short - 90 gph / Secondary (Final)			
B32012	S3212	30	7.13"	181 mm
Aplicación:	DDC - 90 gph / 8.2L Primaria			
B32016	S3216	*	5.85"	149 mm
Aplicación:	Deutz, Volvo Short - 20 gph			

* Disponible en 2, 10 ó 30 micras.

Para las referencias completas, por favor visite www.racor.com y seleccione el catálogo de productos 7480 en la pestaña "Literatura".



Serie Racor con bomba integrada

El conjunto integrado 790R30 con filtro de combustible/separador de agua es un sistema de filtración en dos etapas que incorpora una bomba de cebado con control electrónico incorporado, un purgador de agua eléctrico, una válvula para purgar el aire, un prefiltro de 200 micras, un cartucho roscable Aquabloc de 30 micras, una sonda sensora de agua, una cazoleta metálica y una caja de control a prueba de intemperie.

Este completo sistema de gestión del combustible aísla los contaminantes presentes en el gasóleo y los atrapa antes de que lleguen al sistema de inyección, protegiendo el sistema de combustión del motor de averías costosas y prematuras.

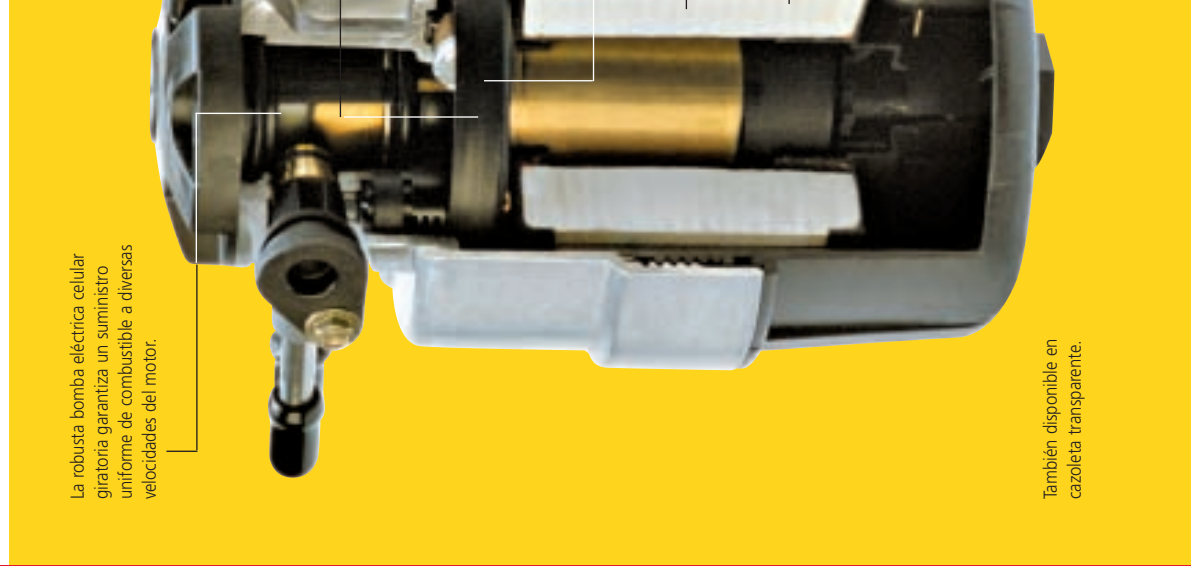


ESPECIFICACIONES 790R30

Caudal máximo	60 GPH (227 LPH)
Cartucho de recambio	S3230P
Micraje	30 Micras
Altura	12.3 pulg. (31.2 cm)
Anchura	4.3 pulg. (11.0 cm)
Profundidad	6.5 pulg. (16.5 cm)
Peso (seco)	6.5 lb (3.0 kg)
Caída de presión con filtro limpio	0.25 PSI (1.7 kPa)
Temperatura de funcionamiento	-40° to +225°F (-40° to +107°C)

Módulo de acondicionamiento de gasóleo Serie P

El módulo de acondicionamiento de gasóleo Racor está diseñado y fabricado para proporcionar el valor más alto posible al motor diesel, al vehículo y al equipo. El innovador diseño modular del RFCM incorpora todos los componentes de combustible de baja presión que necesita para la última generación de sistemas de inyección controlados electrónicamente. El suministro a presión y volumen constantes de combustible puro a las diversas velocidades, del motor, cargas y condiciones ambientales es absolutamente esencial para lograr los niveles de eficiencia que exigen los modernos motores. El diseño modular del RFCM permite añadir o quitar características independientemente unas de otras, ofreciendo así un nuevo nivel de flexibilidad de diseño.



La robusta bomba eléctrica celular giratoria garantiza un suministro uniforme de combustible a diversas velocidades del motor.

El calentador de combustible eléctrico (200 W a 12 V DC), de tipo PTC controlado termostáticamente (10°C / 50°F - 26°C / 80°F) facilita el arranque en tiempo.

La válvula de recirculación térmica regula la recirculación del combustible de retorno para un rendimiento óptimo en tiempo frío (10°C / 50°F - 32°C / 90°F).

El RFCM patentado contiene el medio filtrante Aquabloc II de alto rendimiento de Racor.

El medio filtrante de tipo cartucho es ecológico e incinerable. Está disponible con los niveles de eficiencia requeridos para sistemas de inyección de gasóleo de alta presión. Una válvula antirretorno permite realizar el servicio del filtro de forma cómoda y limpia.

La cazoleta es desmontable.

También disponible en cazoleta transparente.

El sistema de detección de agua alerta al operario cuando es necesario realizar el servicio, y un purgador automático permite un drenaje rápido y sencillo.





La duradera bomba de combustible celular giratoria accionada eléctricamente, 12V CC, ofrece las ventajas de una bomba de cebado eléctrica bajo demanda.

El calentador eléctrico (150 W) de tipo PTC controlado termostáticamente facilita el arranque en tiempo frío.

El medio filtrante de tipo cartucho Aquabloc. Il de alto rendimiento es ecológico e incinerable.

El sensor WIF (agua en combustible) alerta al operario cuando se debe realizar el servicio. El módulo de control, montado debajo del salpicadero, para la bomba y el sensor de agua, está incluido con la opción de bomba.



La cazoleta con purgador automático es desmontable y reutilizable.



MODELOS BÁSICOS	P3	P4	P5
Caudal máximo	30 gph / 114 lph	40 gph / 170 lph	50 gph / 227 lph
Caida de presión con filtro limpio	0.4 psi / 2.8 kPa	0.5 psi / 3.4 kPa	0.8 psi / 5.5 kPa
Máx. salida bomba (a 14.4 V)	40 gph / 151 lph	40 gph / 151 lph	40 gph / 151 lph
Tam. lumbreira comb. estándar(SAE J476)	3/8" - 18 npt	3/8" - 18 npt	3/8" - 18 npt
Núm. total de lumbreira disponible:	2	2	2
Entradas de combustible	1	1	1
Salidas de combustible	1	1	1
Cartuchos de recambio:			
02 micras	R58060-02	R58095-02	R58039-02
10 micras	R58060-10	R58095-10	R58039-10
30 micras	R58060-30	R58095-30	R58039-30
Espacio de servicios mínimo	2.5" (28 mm)	2.5" (28 mm)	2.5" (28 mm)
Altura	7.7" (196mm)	9.0" (229 mm)	11.5" (292 mm)
Profundidad	5.2" (132 mm)	5.2" (132 mm)	5.2" (132 mm)
Anchura	4.8" (122 mm)	4.8" (122 mm)	4.8" (122 mm)
Peso (seco)	3.4 lb (1.5 kg)	3.8 lb (1.7 kg)	4.2 lb (1.9 kg)
Presión de salida máx. de la bomba	10 psi (69 kPa)	10 psi (69 kPa)	10 psi (69 kPa)
Características:			
Sensor de agua	Estandar	Estandar	Estandar
Calentador	Estandar	Estandar	Estandar
Regulador de presión (10 psi)	Estandar	Estandar	Estandar
Temperatura de funcionamiento	-40° a +255°F / -40° a +121°C		

Se recomiendan instalaciones de vacío. ¡No se debe usar en aplicaciones de gasolina.

Información para los pedidos - El ejemplo siguiente muestra cómo se construyen las referencias.

P4	2	10	N	H
Especifique 'P3' para 30 gph, 'P4' para 40 gph, o 'P5' para 50 gph	Debe haber un '2' en la referencia (Esp. una bomba de 12 VCC)	Especifique el micraje del elemento: solo '10'	Debe haber una 'N' en la referencia. (Esp. lumbreras 3/8" NPT estándar)	Debe haber una 'H' en la referencia. (Esp. un calentador de 12 VCC, 150 W)

Para funcionamiento continuo de la bomba, para accesorios a la medida o requisitos especiales de presión, consulte con Parker Filtration +44 (0) 1924 487000.

El módulo patentado de acondicionamiento de gasóleo de la Serie P (sólo para aplicaciones de vacío) ha sido desarrollado para su empleo en cualquier sistema de inyección de combustible de motor diesel. Las unidades de la Serie P están disponibles en tres tamaños y todas incorporan lumbreras de combustible 3/8" NPT. Este innovador filtro de combustible/separador de agua modular integra los componentes del sistema de combustible de baja presión en una misma unidad.

El primer nombre en filtración de combustible también es el más perfeccionado



Con los componentes de aluminio de alta calidad y la pintura electrostática, la corrosión nunca será un problema.

Un soporte de montaje duradero con un solo perno duplica la resistencia a la fatiga por vibración.

El medio filtrante Aquabloc protege al motor del agua, polvo y partículas contaminantes.

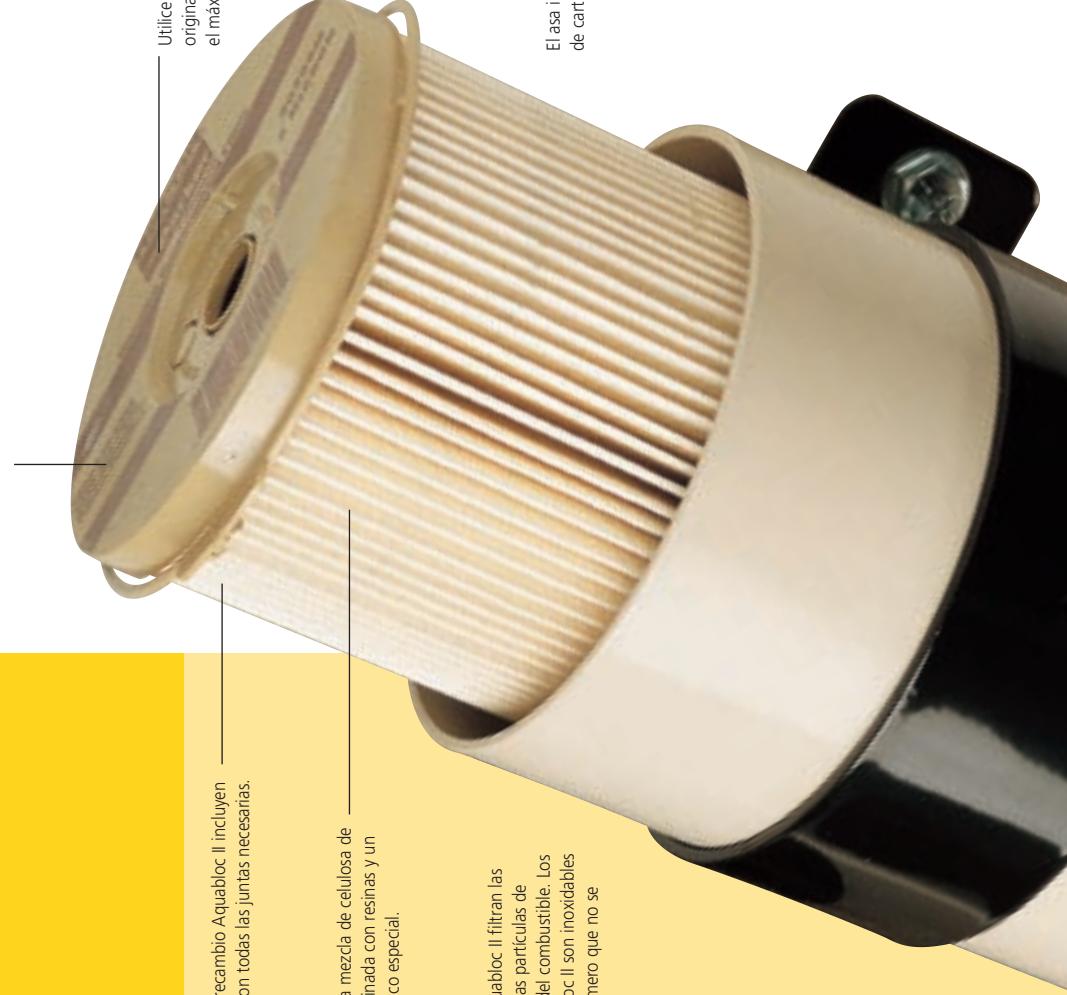
Los calentadores de 300 W permiten arrancar en tiempo frío - los termostatos son estándar para cumplir los requisitos de la moderna electrónica de los motores.

La cazoleta de polímero resiste impactos y temperaturas extremas.

Purgador automático. Drenaje limpio, rápido y fácil con un solo giro.

Cualquier motor funcionará mejor con un sistema que caliente y limpie el combustible, elimine el agua y detecte cuándo es necesario realizar el servicio. Así es la Serie Turbina de Racor, el sistema de protección del motor más completo, eficiente y de mayor capacidad que usted puede instalar. Un sistema que protege su inversión en motores y en combustible.

Las tapas tienen códigos de color para facilitar su identificación y aplicación - rojo para filtración primaria de 30 micras, azul para filtración primaria o secundaria de 10 micras y marrón para filtración secundaria final de 2 micras.



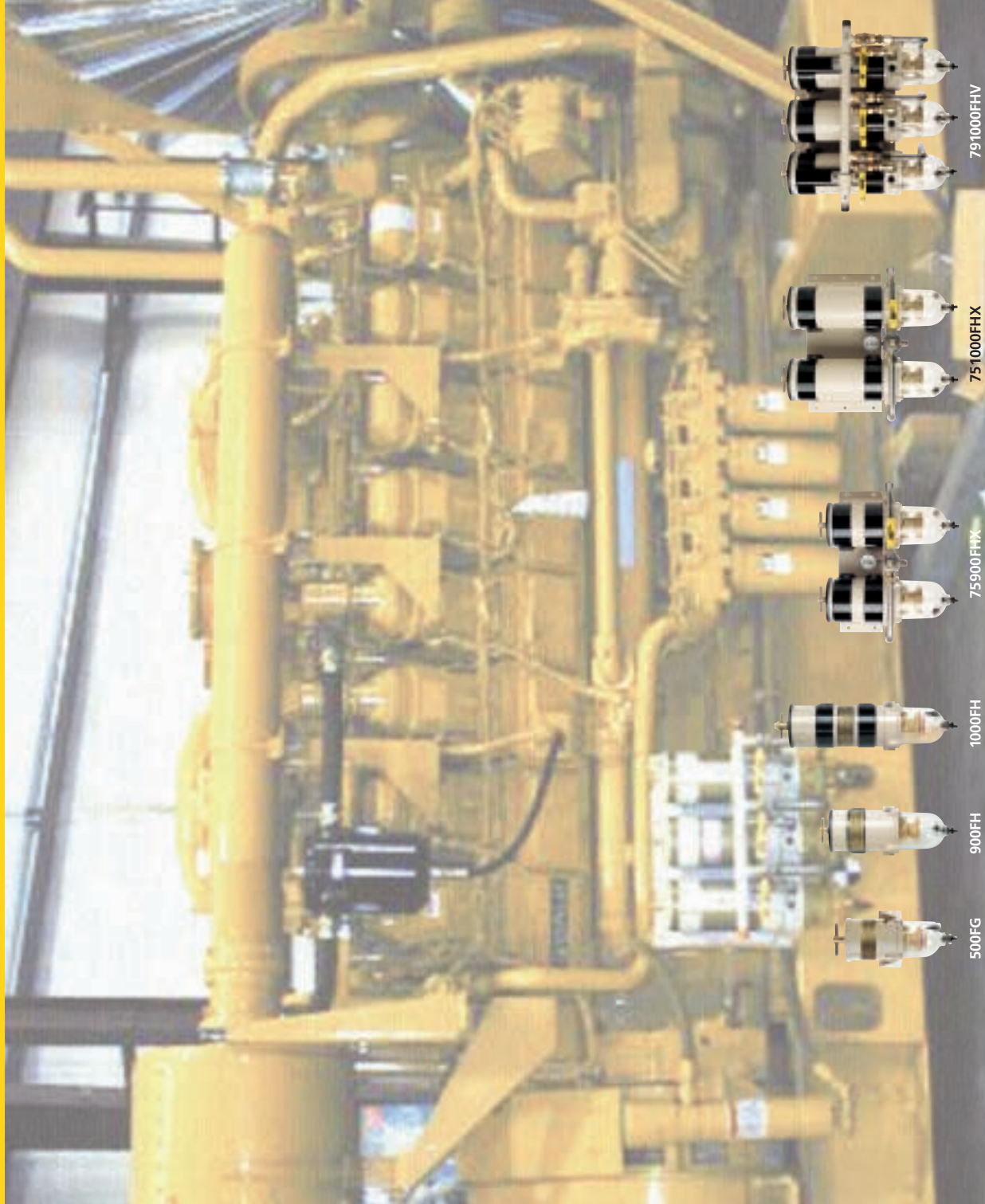
Los cartuchos de recambio Aquabloc II incluyen un kit completo con todas las juntas necesarias.

Aquabloc II es una mezcla de celulosa de alta calidad combinada con resinas y un tratamiento químico especial.

Los cartuchos Aquabloc II filtran las diminutas y dañinas partículas de suciedad y algas del combustible. Los cartuchos Aquabloc II son inoxidables con tapas de polímero que no se corren.

Utilice cartuchos filtrantes originales Racor para obtener el máximo rendimiento.

El asa integral facilita el cambio de cartucho.



MODELO	500FG	900FH	1000FH	75500FGX	75900FHX	731000FH	751000FHX	771000FH	791000FHV
Caudal máximo	60 gph 227 lph	90 gph 341 lph	180 gph 681 lph	120 gph 454 lph	180 gph 681 lph	360 gph 1363 lph	180/360 gph 681/1363 lph	540 gph 2044 lph	360/540 gph 1363/2044 lph
Altura	11.5" / 292 mm	17" / 432 mm	22" / 559 mm	11.5" / 292 mm 14.5" / 368 mm	17" / 432 mm 18.75" / 476 mm	22" / 559 mm 16.5" / 419 mm	22" / 559 mm 18.75" / 476 mm	22" / 559 mm 21.5" / 546 mm	22" / 559 mm 21.5" / 546 mm
Anchura	5.8" / 147 mm	6" / 152 mm	6" / 152 mm	9.5" / 241 mm	11" / 279 mm	12" / 305 mm	11" / 279 mm	12" / 305 mm	12" / 305 mm
Profundidad	4.8" / 122 mm	7" / 178 mm	7" / 178 mm	17 lbs / 7.7 kgs	23 lbs / 10.4 kgs	26 lbs / 11.8 kgs	30 lbs / 13.6 kgs	39 lbs / 17.7 kgs	52 lbs / 23.6 kgs
Peso	4 lbs / 1.7 kgs	6 lbs / 2.7 kgs	10 lbs / 4.5 kgs	3/4"-16 UNF	7/8"-14 UNF	3/4" NPT	7/8"-14 UNF ¹	1"-11 1/2 NPT	3/4" NPT
Tam. de lumbrea estándar (opcional)	3/4"-16 UNF 16 mm x 1.5	7/8"-14 UNF 22 mm x 1.5	7/8"-14 UNF 22 mm x 1.5	3/4"-16 UNF 22 mm x 1.5	7/8"-14 UNF 22 mm x 1.5	3/4" NPT	7/8"-14 UNF ¹	1"-11 1/2 NPT	3/4" NPT
Caida de presión con filtro limpio	0.25 psi 1.72 kPa	0.34 psi 2.4 kPa	0.49 psi 3.4 kPa	0.70 psi 4.83 kPa	1.7 psi 11.7 kPa	1.7 psi 11.7 kPa	3.7 psi 25.5 kPa	1.7 psi 11.7 kPa	2.5 psi 17.2 kPa
Presión de trab. máxima.	15 psi 103 kPa	15 psi 103 kPa	15 psi 103 kPa	15 psi 103 kPa	15 psi 103 kPa	15 psi 103 kPa	15 psi 103 kPa	15 psi 103 kPa	15 psi 103 kPa
Nº cartucho	2010	2040	2020	2010	2040	2020	2020	2020	2020
Espacio para desmontar en cartucho	4" / 102 mm	5" / 127 mm	10" / 254 mm	4" / 102 mm	5" / 127 mm	10" / 254 mm	10" / 254 mm	10" / 254 mm	10" / 254 mm

Notas: (1) Racores machos JIC 37°.

- Caudales mostrados para uno/ambos filtros en línea.
- Caudales mostrados para dos/todos los filtros en línea.
- Para caudales de combustible exactos, consulte el manual de su motor, el agente del fabricante del motor o su distribuidor Racor.

Unidades de colector:

- Colectores dobles 75500, 75900 y 751000 con válvula de cierre.
- Colector doble 731000 sin válvula de cierre.
- Colector triple 791000 con válvula de cierre.
- Colector tripe 771000 sin válvula de cierre.

Para las referencias completas, por favor visite www.racor.com y seleccione el catálogo de productos 7480 en la pestaña "Literatura"

Combustibles alternativos

Los combustibles alternativos - gas natural comprimido, gas natural licuado y gas propano licuado - tienen los mismos problemas que sufren el diesel y la gasolina... la contaminación que se recoge durante su manipulación, el agua que se condensa en los depósitos y el aceite que escapa de los compresores.



Los componentes de precisión necesarios para el correcto funcionamiento de un sistema de combustible alternativo exigen una filtración de primer nivel.

La solución: la primera y más completa gama de la industria de filtros de combustible/coalescentes y prefiltros/tamices para combustibles alternativos. Desde el oleoducto al motor, los filtros de combustible/coalescentes Racor proporcionan la filtración ultra fina que requieren los combustibles alternativos.

La protección de los inyectores y componentes de un sistema de combustible alternativo es vital para el funcionamiento apropiado del vehículo. Racor ofrece la gama más completa de filtros de combustible/coalescentes y prefiltros/tamices para vehículos. Estos filtros garantizan la eliminación de contaminantes dañinos en forma de aerosol de 0,3 a 0,6 micras, y tienen una eficiencia superior al 95% dependiendo del grado de cartucho especificado. Las unidades están disponibles en una variedad de presiones nominales y están construidas de aluminio, acero inoxidable o acero pintado.

Los filtros de combustible/elementos coalescentes se fabrican en un proceso patentado mediante el cual las microfibras de vidrio se disponen de forma tubular. En funcionamiento, el combustible es forzado a pasar a través del medio filtrante coalescente desde el interior del cartucho, por la pared tubular, hasta el exterior, donde las gotitas grandes caen al fondo de la carcasa.

La emulsión de agua en aceite se acumula hasta que es vaciada, mientras que las partículas de suciedad permanecen atrapadas en la superficie de las fibras.

Prefiltros/tamices

Diseñados y fabricados con precisión para ofrecer un rendimiento superior a presiones de trabajo de hasta 35 bar, los compactos prefiltros/tamices en línea son una primera etapa esencial en un sistema de filtración completo.



Filtros de combustible/coalescentes de bajo presión

Los filtros coalescentes de baja presión son ideales para presiones de hasta 35 bar. Se filtran los contaminantes en forma de aerosol comprendidos entre 0,3 y 0,6 micras, con una eficiencia superior al 95%.



Filtros de combustible/coalescentes de bajo presión

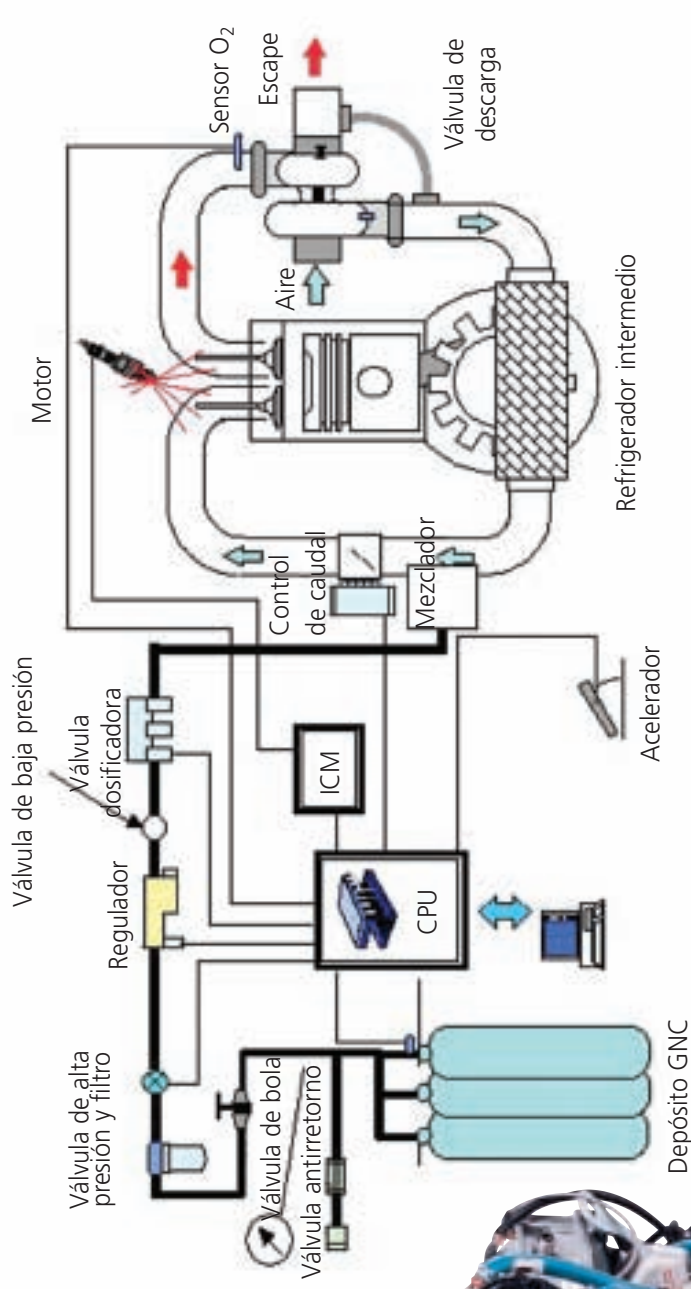
Estos filtros coalescentes patentados están contruidos para soportar presiones de trabajo de hasta 250 bar. Eliminan más del 95% de los aerosoles comprendidos entre 0,3 y 0,6 micras.



Módulos/sistemas completos

La combinación de filtros de alta presión, reguladores, accesorios y soportes en un módulo permite a los fabricantes especificar una sola referencia.

Sistema típico de gas natural comprimido



MODELO	B A J A			M E D I A			A L T A		
	FFC-119	FFC-110	FFC-110L	FFC-112 FFC-112-SAE	FFC-113	FFC-114	FFC-116		
Tipo	Prefiltro/ Tamiz	Coalescente	Coalescente	Coalescente	Coalescente	Coalescente	Coalescente		
Lumbrera	Salida 5/8" Entrada 1/4"	1/4" NPT	1/2" NPT	1/4" NPT	1/2" NPT 9/16 SAE	1/2" NPT	1/4" NPT		
Presión (Máx.)	35 bar	35 bar	35 bar	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar		
Caudal nominal ⁵	700	700	1400	425	1400	1400	235		
Longitud (pul / mm)	4.87" / 123.69 mm	7.16" / 181.86 mm	10.4" / 264.16 mm	4.75" / 120.65 mm	8.03" / 203.96 mm	6.98" / 177.29 mm	3.85" / 97.79 mm		
Diámetro (pul / mm)	2.63" / 66.80 mm	3.13" / 79.50 mm	3.13" / 79.50 mm	2.25" / 57.15 mm	2.97" / 75.43 mm	2.97" / 75.43 mm	1.75" / 44.45 mm		
GNC		•	•	•	•	•	•		
GNL			• ²				• ³		
GLP	•	•	•						
Peso lbs. / kg	.5 lbs / .23 kg	1.5 lbs / .68 kg	1.8 lbs / .82 kg	1.5 lbs / 0.68 kg	5.5 lbs / 2.49 kg	5.25 lbs / 2.3 kg	1.75 lbs / .79 kg		
Referencia Cartucho	N/A	CLS110-10	CLS110-10L	CLS112-10	CLS113-6	CLS113-6	CLS116-10		
Capacidad del cárter m.l.	N/A	150	205	15	150	90	7		
Material	Acero pintado	Acero pintado	Acero pintado	Acero inoxidable	Aluminio anodizado	Acero inoxidable	Acero inoxidable		

Notas: (1) Utilizar junto con coalescente.

(2) Aplicaciones GNL de caudal bajo.

(3) Aplicaciones GNL de caudal medio. Bypass incluido.

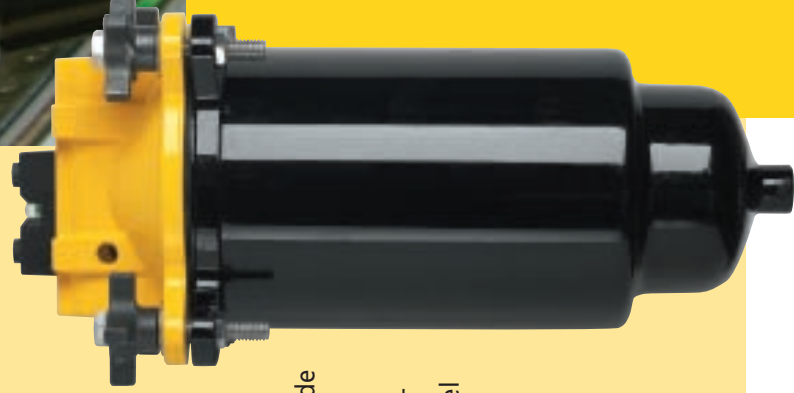
(4) Aplicaciones GNL de caudal alto Bypass incluido.

(5) Lpm a 7 bar.

Conjunto de filtro FBO

Los nuevos filtros FBO-10 y FBO-14 de Racor están diseñados para las condiciones más severas de trasiego de hidrocarburos y permiten un cambio fácil del cartucho. Tienen unos caudales de 25 gpm (95 lpm) a 75 gpm (230 lpm) dependiendo del modelo, de los cartuchos instalados y del combustible a filtrar. Se pueden instalar en cisternas móviles o en surtidores fijos. También se pueden usar en bombas de trasiego o como separadores primarios de combustible/agua en motores diesel grandes.

Disponen de un cierre tipo collar que fija la carcasa a la cabeza de aluminio con cuatro pernos. El cierre ranurado permite aflojar a mano los cuatro pernos, girar la cazoleta y bajarla para cambiar el cartucho. Una vez instalado el cartucho nuevo, basta con subir la cazoleta, girarla en el anillo de cierre y apretar los pernos por igual. Los componentes de cierre son únicamente tuercas, pernos y arandelas de acero inoxidable con pomos metálicos para mayor sencillez de mantenimiento - una persona puede cambiar fácilmente el cartucho. No se necesitan herramientas especiales.



Características de diseño estándar

- Cabeza de aluminio prensado
- Cazoleta de acero
- Componentes con acabado electrostático
- Collar de cierre, sin abrazaderas
- Entrada y salida 1 1/2 " NPT
- Máx. presión de diseño 10 bar a 240°F
- Válvula de drenaje manual
- Válvula de purga manual

Opciones

- Soporte de montaje
- Indicador de nivel
- Indicador de presión diferencial



Instalaciones

- Camiones cisterna para aviones
- Depósitos de suministro para aviones
- Surtidores de gasóleo
- Muelles de repostaje de embarcaciones
- Sistemas de combustible en motores diesel grandes

Aplicaciones

- Combustible para motores a reacción, gasolina de aviación, gasóleo, gasolina, queroseno, JP4, JP5 y JP8

Características Técnicas

FBO-10	Caudales Máximos			Limpio y seco		Cambio
	Rango de caudal	Diesel	Queroseno	Gasolina	Delta P	
Prefiltro	19-150 lpm	75	150	190	**	1,4 bar
Filtro sep.	19-130 lpm	70	130	170	**	1 bar
Absorbente	19-95 lpm	70	130	170	**	2 bar
FBO-14	Rango de Caudal	Diesel	Queroseno	Gasolina	Delta P	Delta P
Prefiltro	38-225 lpm	115	225	280	**	1,4 bar
Filtro sep.	38-190 lpm	95	190	250	**	1 bar
Absorbente	38-140 lpm	95	210	265	**	2 bar

** varía con el fluido y el caudal.

Los versátiles filtros FBO-10 y FBO-14 tienen tres opciones de cartucho para cubrir la mayoría de las aplicaciones.

Para aplicaciones de repostaje se emplea el filtro separador, que elimina los contaminantes y el agua del combustible de motores a reacción, gasolina de aviación, gasóleo, gasolina y combustibles de hidrocarburos.

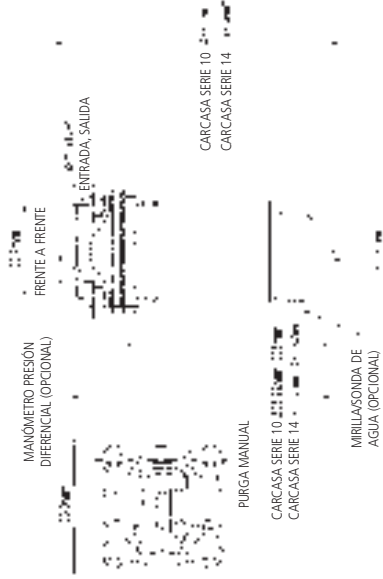
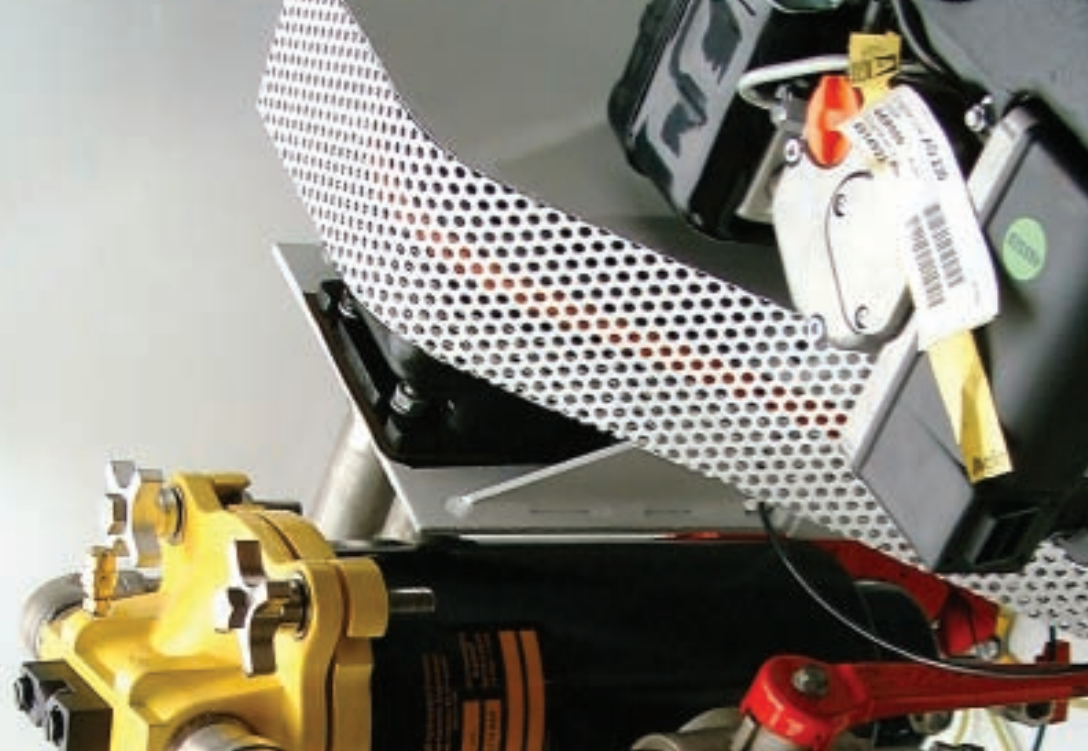
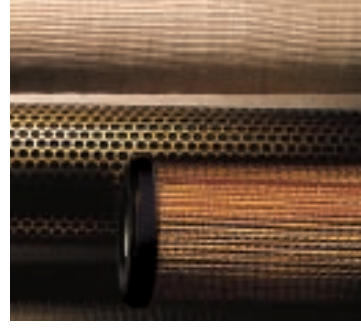
Los prefiltros de celulosa tratada con silicona eliminan partículas contaminantes de hasta una micra.

Los filtros de absorción eliminan agua y contaminantes del fuel-oil y otros hidrocarburos.

Para las aplicaciones de campo, consulte la tabla de cartuchos en esta página.

Aplicaciones de los cartuchos

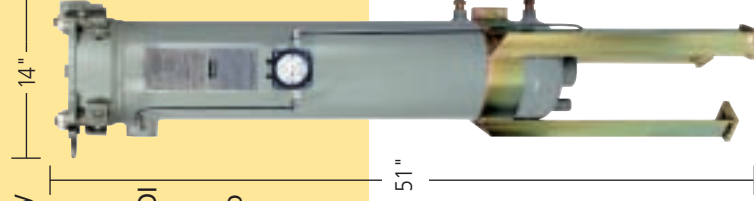
Aplicación	Micraje	FBO-10 Cartucho 6x10	FBO-14 Cartucho 6x14
Separador filtrante	1	FBO 60327	FBO 60336
	5	FBO 60328	FBO 60337
	10	FBO 60353	FBO 60356
	25	FBO 60329	FBO 60338
Prefiltro	1	FBO 60330	FBO 60339
	5	FBO 60331	FBO 60340
	10	FBO 60356	FBO 60357
	25	FBO 60332	FBO 60341
Filtro de absorción	1	FBO 60333	FBO 60342
	5	FBO 60334	FBO 60343
	10	FBO 60355	FBO 60358
	25	FBO 60335	FBO 60344



Serie RVFS

Las carcasas filtrantes Racor de la serie RVFS ofrecen un rendimiento y versatilidad incomparables así como una solución económica y de bajo mantenimiento para numerosas aplicaciones de suministro y filtración industrial de combustibles. Las carcasas aceptan microprefiltros, combinaciones de filtro coalescente / separador de agua, monitor / absorbentes y bolsas de arcilla.

Utilizadas principalmente en el sector de repostaje de gasóleo y queroseno, estas robustas carcasas forman parte del panorama de incontables gasolinas para suministrar combustible limpio y seco a los modernos automóviles con motores TDI, PD, HDI CDI y vehículos pesados. Igualmente, estas carcasas filtrantes se pueden usar para queroseno, combustibles de aviación, gasóleo de calefacción, gasolina y muchos otros fluidos industriales y carburantes.



RVFS Caudales máximos

Caudal con 37 SSU Diesel GPM/LPM | Caudal con 32 SSU Combustible para aviación GPM/LPM

	Coalescente	Prefiltro	Monitor	Coalescente	Prefiltro	Monitor	Arquilla
RVFS-1	95	250	110	190	250	220	N/A
RVFS-2	190	500	220	380	500	440	7/26.5
RVFS-3	280	760	330	580	760	660	14/53

Opciones de Cartucho

Elementos coalescente prefijo OCP				Opciones de elemento separador			
1 micra	2 micras	5 micras	10 micras	25 micras	5 micras	10 micras	25 micras
RVFS-1	OCP-15854	OCP-15855	OCP-15858	OCP-15868	OCP-15878	SP-15404	SP-15407
RVFS-2	OCP-30854	OCP-30855	OCP-30858	OCP-30868	OCP-30878	SP-30404	SP-30407
RVFS-3	OCP-44854	OCP-44855	OCP-44858	OCP-44868	OCP-44878	SP-44404	SP-44407

FW Cartuchos absorbentes de agua | Filtro de arcilla

micraje	1	5	10	25
RVFS-1*	FW-61401	FW-61405	FW-61410	FW-61425
RVFS-2*	FW-61401	FW-61405	FW-61410	FW-61425
RVFS-3*	FW-61401	FW-61405	FW-61410	FW-61425

*Nota: RVFS 1 acepta 1 elemento, RVFS 2 acepta 2 elementos, RVFS 3 acepta 3 elementos

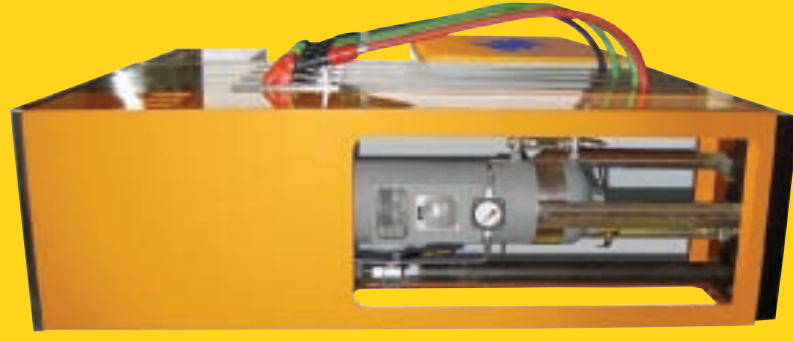
FP Prefiltros plegados tratados con sílica

	0.5 micras	1 micra	2 micra	5 micra	10 micra	25 micra
RVFS-1	FP-14601-1/2	FP-14601	FP-14602	FP-14604	FP-14605	FP-14607
RVFS-2	FP-30601-1/2	FP-30601	FP-30602	FP-30604	FP-30605	FP-30607
RVFS-3	FP-44601-1/2	FP-44601	FP-44602	FP-44604	FP-44605	FP-44607

Opciones recomendadas para aplicaciones de gasóleo. Consulte con Racor para otros fluidos.

Dimensiones carcasa pulgadas		Peso seco	
altura	anchura	profundidad	Espacio libre para cambiar el filtro
990	350	343	46 kg
1295	350	343	52 kg
1650	350	343	59 kg

Para más información, por favor consulte el manual de instalación de RVFS, referencia RAC3002GB1



Accesorios opcionales

- Eliminador el aire automático
- Válvula de seguridad
- Manómetro de presión

diferencial

- Indicador de nivel de líquido

- Válvula de drenaje de agua manual

- Soporte de patas
- Soportes para montaje mural

Aplicaciones

- Jet A, Jet A1
- JP4, JP5, JP8
- Gasóleo
- Queroseno
- Gasolina



Opciones de cartucho RVFS

Características

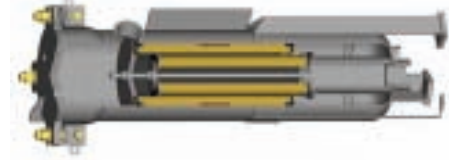
- Construcción de acero al carbono, otros materiales disponibles
- Código ASME 17 23, construcción Sección VIII, estampado y certificado.
- Carcasas con certificación CE disponibles.
- Cierre con perno giratorio zincado.
- Tapa junta tórica Buna-N
- Interior recubierto de epoxi MIL C4556E, exterior recubierto de imprimación (sólo versiones de acero al carbono)

Conexiones

- Entrada y salida: NPT 2"
- Lumberas principales de drenaje y nivel de líquido: NPT 1/2"
- Conexión de purga y liberación de presión: NPT 3/4"
- Manómetro de presión diferencial/lumberas de muestreo: NPT 1/8"



Coalescentes / Separador



Coalescente y separador montados en la carcasa RVFS. El fluido/combustible pasa del exterior al interior del elemento coalescente. El elemento coalescente realiza la filtración primaria del combustible, a la vez que coalesce el agua libre que contiene. El combustible limpio se dirige a la salida de la carcasa pasando por la barrera del separador. Las gotitas de agua unidas son repelidas por la barrera hidrófoba y se recogen en el colector de la carcasa. El colector de agua eliminada se debe vaciar rutinariamente.

Instalación de cartucho FP



Instalación mostrada: serie de microfiltros de celulosa FP patentados por Parker. Estos cartuchos ofrecen una eficiencia de filtración del 95% en fluidos y están disponibles en micrajes de 1, 2, 5, 10, 25 y 40.

Cuando se solicite un RVFS para la instalación de un FP se debe pedir el kit 72137.

Las series de carcasas filtrantes RVFS-1, 2 y 3 son compatibles con todos los diámetros exteriores de 6-7" e interiores de 3.5" en longitudes múltiples de 14 pulgadas.

Instalación del cartucho FS

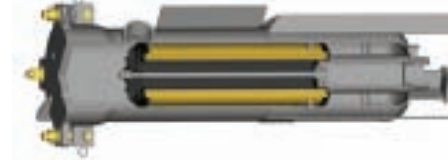


Instalación mostrada: serie de microfiltros sintéticos FS patentados por Parker. El microfiltro tiene un medio filtrante totalmente sintético y resistente al agua, con una eficiencia superior al 99.5% a los micrajes indicados de 1, 5, 10 y 25.

Cuando se solicite un RVFS para la instalación de un FS se debe pedir el kit 72137.

Las series de carcasas filtrantes RVFS-1, 2 y 3 son compatibles con todos los diámetros exteriores de 6-7" e interiores de 3.5" en longitudes múltiples de 14 pulgadas.

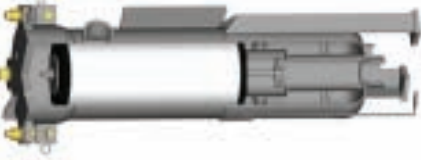
Instalación de cartucho FW



Instalación mostrada: serie de cartuchos filtrantes / absorbentes de agua FW de Parker. Estos cartuchos absorben el agua libre de los combustibles hasta menos de 15 ppm y tienen una eficiencia de filtración del 95%. Están disponibles en micrajes de 1, 5, 10 y 25. También se pueden usar para absorber agua libre y filtrar aceites industriales.

Cuando se solicite un RVFS para la instalación de un FW se debe pedir el kit 72137. Las series de carcasas filtrantes RVFS-1, 2 y 3 son compatibles con todos los diámetros exteriores de 6-7" e interiores de 3.5" en longitudes múltiples de 14 pulgadas.

Instalación de la cesta de arcilla



La ilustración muestra el montaje del adaptador y cesta de arcilla, FCC-18701. Esta arcilla se conoce como arcilla atapulgita, tierra de batán o tierra diatomácea. El uso principal es la filtración de combustibles para motores a reacción. Este producto también se puede usar para neutralizar ácidos o productos de la oxidación de aceites industriales, incluyendo fluidos hidráulicos, aceites lubricantes, y fluidos dieléctricos.

Instalación del monitor FMI



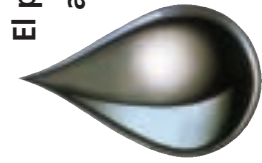
La ilustración muestra el montaje de la serie de monitores/filtros FMI con calificación IP. Estos cartuchos absorben el agua libre de combustibles a menos de 15 ppm, ofrecen una eficiencia de filtración de 97.4% y están especificadas para hasta 1 micra.

La instalación del adaptador de monitor en los RVFS-1 permite al usuario instalar cartuchos de 6-15" para caudales de combustible de motores a reacción de 90 GPM USA. La instalación del adaptador de monitor adaptador en los RVFS-2 permite al usuario instalar cartuchos de 6-30" para caudales de combustible para motores a reacción de 180 GPM USA.

* Cuando se solicite un RVFS para la instalación de FP, FS o FW, se debe pedir el kit 72137. Las series de carcasas filtrantes RVFS-1, 2 y 3 son compatibles con todos los diámetros exteriores de 6-7" e interiores de 3.5" en longitudes múltiples de 14 pulgadas.

** Cuando los kits se ofrezcan en una configuración -1, -2 ó -3, se deberá usar el kit correspondiente dentro del RVFS-1, -2 ó -3.

Sistemas de ventilación de cárter cerrados



El problema: los respiradores de cárter abiertos y sin filtrar

permiten que salga a la atmósfera neblina cargada de aceite y carbonilla. La EPA y la legislación europea prohíben la emisión de gases de cárter sin tratar a la atmósfera. Para reducir las

emisiones totales de los motores, se hace necesario cerrar el sistema de respiración del cárter y canalizar estos gases al sistema de admisión de aire.

Se trata de los gases de fuga que pasan durante la combustión entre los segmentos del pistón y penetran en el cárter, donde se contaminan de neblina de aceite. El sistema de ventilación de cárter Racor elimina esta contaminación, con lo cual el escape se puede evacuar.

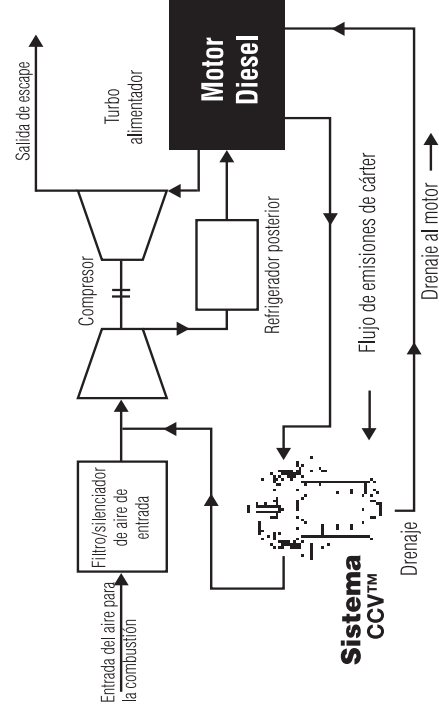
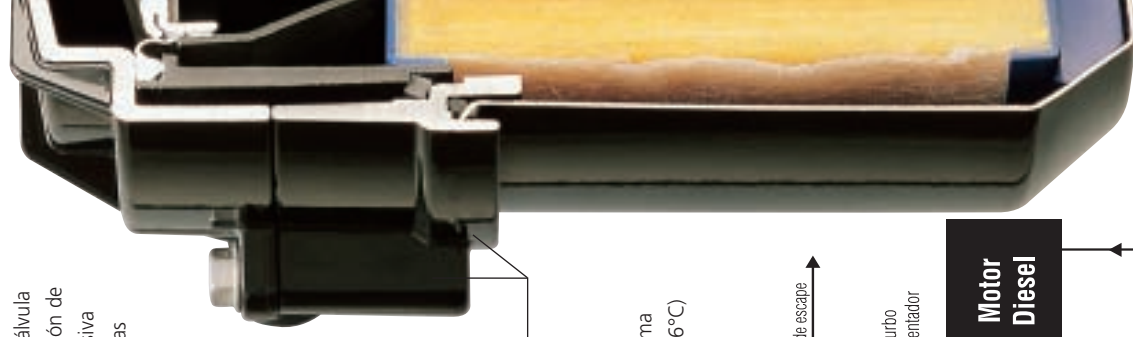
Para las aplicaciones sujetas a unos requisitos más severos en materia de emisiones, se recomienda un filtro de cárter cerrado. En esta aplicación, el escape desde el filtro del cárter se canaliza hasta el lado de admisión del turbo. Un regulador en el filtro controla el vacío en el cárter para asegurar un funcionamiento correcto.

Regulador de presión del cárter con válvula bypass interna que minimiza la variación de presión del cárter. Una variación excesiva de la presión del cárter puede dañar las juntas, producir pérdida de aceite y otros problemas

Separación de aceite de alto rendimiento hasta 0.3 μ (micras)

Componentes duraderos de nylon con fibra de vidrio.

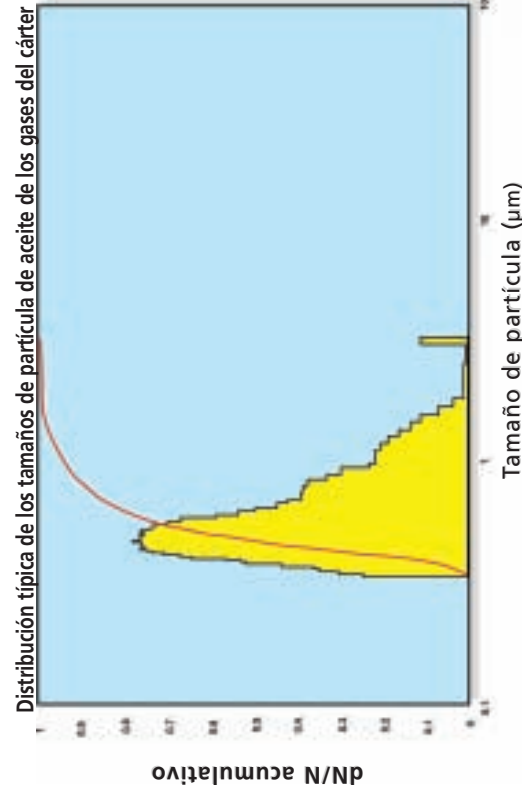
Temperatura de funcionamiento máxima continua, -40°F a +240°F (-40°C a 116°C)

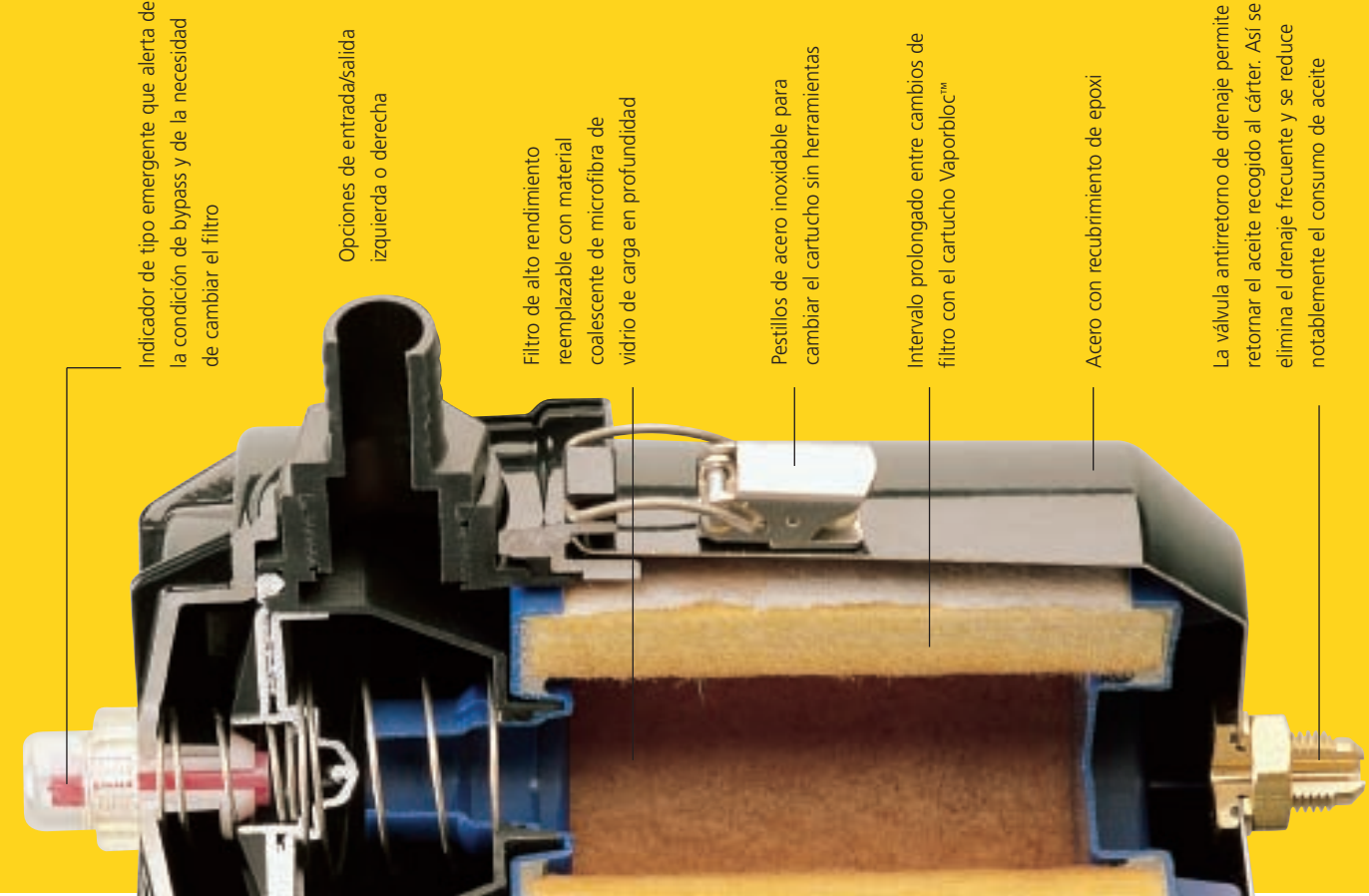


Datos de rendimiento del separador

La medición de la distribución aerosol de los gases del cárter indica que más del 90% de las partículas de aceite pueden tener un tamaño de diámetro inferior a 1 micra. Normalmente se produce un pico considerable en los tamaños de entre 0,4 y 0,5 micras (vea el gráfico de la derecha).

Mientras que otros sistemas CCV pueden ofrecer una eficiencia razonable por encima de 1 micra, el medio filtrante de profundidad ofrece un rendimiento excelente por debajo de 1 micra a la vez que mantiene un diferencial de presión muy bajo en todo el rango de velocidad y carga del motor.





Indicador de tipo emergente que alerta de la condición de bypass y de la necesidad de cambiar el filtro

Opciones de entrada/salida izquierda o derecha

Filtro de alto rendimiento reemplazable con material coalescente de microfibras de vidrio de carga en profundidad

Pestillos de acero inoxidable para cambiar el cartucho sin herramientas

Intervalo prolongado entre cambios de filtro con el cartucho Vaporbloc™

Acero con recubrimiento de epoxi

La válvula antirretorno de drenaje permite retornar el aceite recogido al cárter. Así se elimina el drenaje frecuente y se reduce notablemente el consumo de aceite

Motor marino Cummins QSM11 con vista seleccionada de CCV

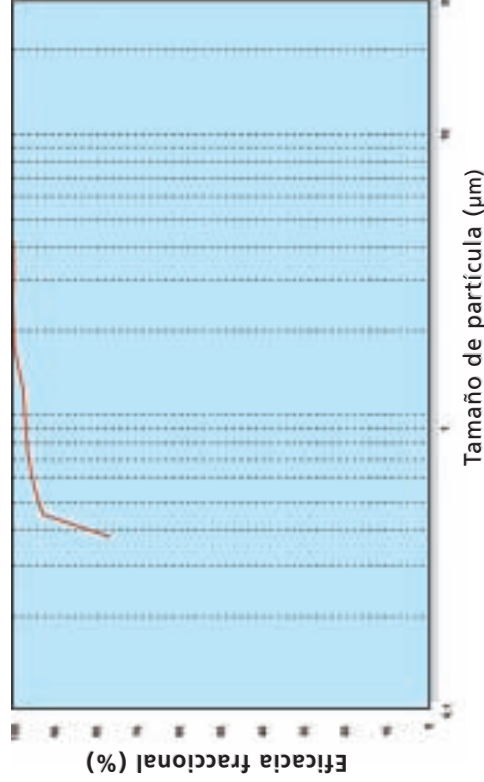


- En ambientes cerrados, como generadores y salas de motores marinos, los daños provocados en los equipos circundantes, como radiadores y paneles de control electrónico, pueden dar lugar a condiciones peligrosas, paradas innecesarias y un mantenimiento caro.
- La neblina de aceite recubre y contamina el refrigerador posterior y otros componentes del motor. Este recubrimiento reduce la capacidad de refrigeración del motor, ocasionando con el tiempo una pérdida de su rendimiento y acortando la vida útil de sus componentes.
- La admisión del motor inhala los gases contaminados, obstruyendo los filtros de aire y dañando los componentes del turboalimentador. Es preceptivo eliminar la neblina de aceite de las emisiones del cárter antes de que pasen por la admisión de aire del motor en los sistemas de respiración cerrados.

Motor marino Caterpillar 3196 con sistema Racor CCV/AF



Curva de eficacia fraccional del medio filtrante CCV de Racor

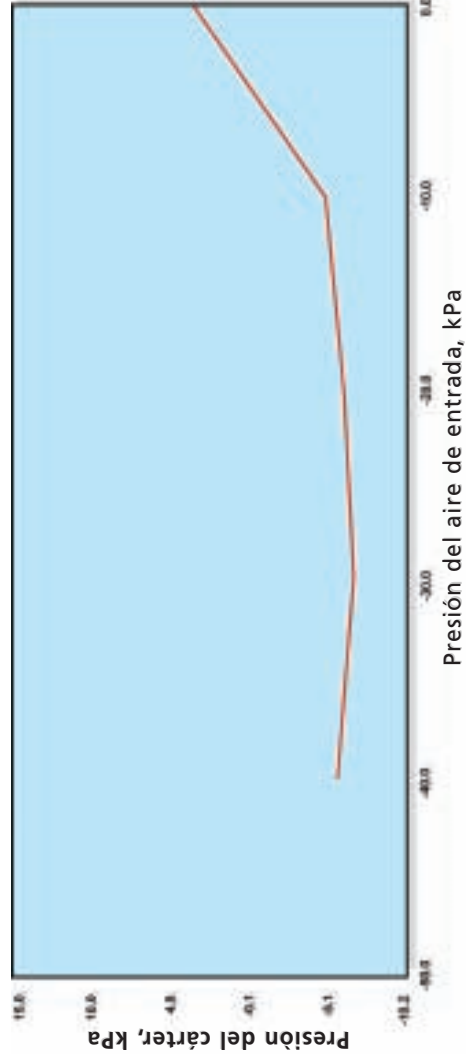


Tamaño de partícula (µm)

Regulación de presión avanzada del cárter

CCV emplea un sistema patentado de regulación de presión aguas arriba que es la única forma de mantener constante la presión del cárter en todo el rango de velocidad/carga del motor y durante toda la vida útil del cartucho filtrante. Los productos de la competencia deben usar formas de regulación mediante limitador de vacío que permiten variaciones de presión del cárter a diferentes velocidades del motor y no pueden regular el aumento de presión diferencial en el cartucho durante el período de servicio.

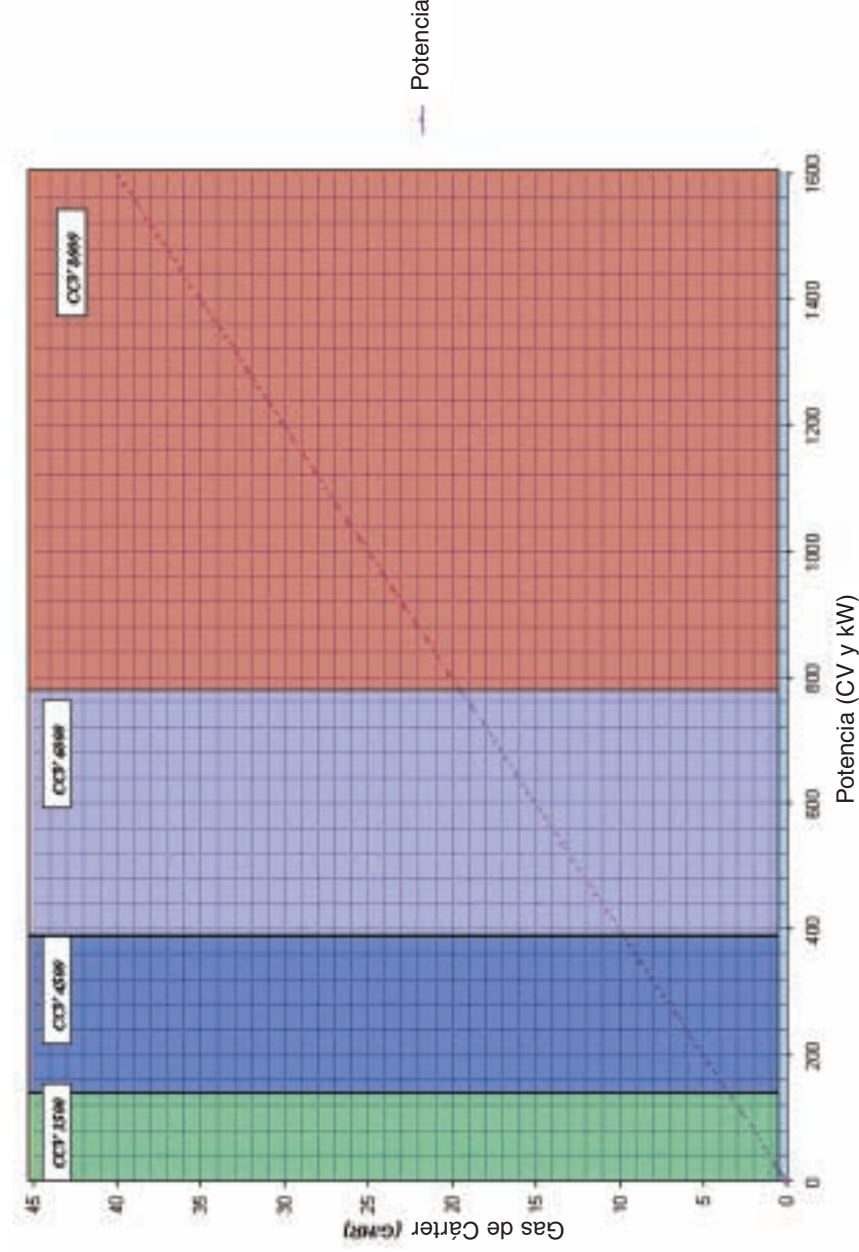
Regulación de presión avanzada del cárter



Determinación del tamaño de los sistemas CCV

Los sistemas CCV se deben especificar en base al caudal de gases del cárter de acuerdo con los datos del fabricante del motor. Si no se dispone de esta información, el tamaño del CCV se puede calcular con la tabla de determinación de tamaño CCV, basándose en la potencia del motor. Esta tabla le ayudará a seleccionar fácilmente un CCV que le permita un período de servicio típico del cartucho filtrante de 750 horas para motores incluidos o por debajo de la línea de potencia/arrastre de aceite. Si su aplicación presenta un arrastre de aceite mayor del habitual y se sitúa por encima de la línea, es de esperar que la vida de servicio se reduzca en consonancia. En este caso, podría pasar al siguiente tamaño de CCV superior. Además, para aplicaciones de mayor envergadura es posible usar múltiples CCV. Para mayor comodidad, los CCV se pueden especificar con entrada derecha o izquierda (sufijo R o L).

Tabla de determinación de tamaño CCV



Sistemas de ventilación del cárter cerrados



	CCV1500	CCV3500	CCV4500	CCV6000	CCV8000
Altura	5.1" / 130 mm	7.0" / 178 mm	9.25" / 235.0 mm	12.00" / 304.8 mm	13.88" / 352.6 mm
Abertura máx. (incl. abrazaderas y soporte)	8.2" / 208 mm	7.0" / 178 mm	7.50" / 190.5 mm	11.25" / 286.8 mm	13.25" / 336.6 mm
Profundidad	5.6" / 142 mm	6.3" / 160 mm	5.60" / 142.2 mm	7.30" / 185.4 mm	9.30" / 236.2 mm
Peso	1.5 lbs / .68 kg	2.3 lbs / 1.0 kg	3.26 lbs / 1.48 kg	5.01 lbs / 2.28 kg	8.72 lbs / 3.96 kg
Espacio para desmontar el filtro	6.0" / 152 mm	4.6" / 117 mm	2.25" / 57.2 mm	4.00" / 101.6 mm	5.00" / 127.0 mm
Cartucho, densidad baja del material filtrante	CCV 55365-04	N/A	N/A	N/A	N/A
Cartucho, densidad media del material filtrante	N/A	CCV 55304-06	CCV 55248-06	CCV 55274-06	CCV 55222-06
Cartucho, densidad alta del material filtrante	N/A	CCV 55304-08	CCV 55248-08	CCV 55274-08	CCV 55222-08
Material de la carcasa	Nylon con fibra de vidrio y soporte de acero acabado en epoxi negro.	Componentes de nylon con fibra de vidrio.	Cabeza de aluminio fundido, nylon con fibra de vidrio y cazoleta de acero acabado en epoxi negro.	Cabeza de aluminio fundido, nylon con fibra de vidrio y cazoleta de acero acabado en epoxi negro.	Cabeza de aluminio fundido, nylon con fibra de vidrio y cazoleta de acero acabado en epoxi negro.
Tamaño rosca entrada y salida	Manguera 3/4"	Manguera 3/4"	1 3/16" - 12 STOR	1 5/8" - 12 STOR	1 7/8" - 12 STOR
Max. pies cúbicos por minuto					
Regulador de presión de cárter	Válvula limitadora de vacío	Integral	Integral	Integral	Integral
Bypass/indicador de cambio	N/D	Integral	Integral o Remoto	Integral o Remoto	Integral o Remoto
Racor de válvula antirretorno bloque motor	N/A	1/4" NPT	1/4" NPT	1/4" NPT	3/8" NPT
Racor con tuerca loca (ctd.)	N/A	# 6 JIC (2pcs.)	# 6 JIC (2pcs.)	# 6 JIC (2pcs.)	# 8 JIC (2pcs.)
Diám. interior manguera drenaje aceite	N/A	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"

Detalles adicionales disponibles en el manual técnico Nº 55021.

* Las unidades se pueden montar en colector para manejar mayores caudales.

Los sistemas Crankvent CV820 y CV1000 atrapan los gases del cárter y reciclan el aceite del motor mediante un filtro de espuma de celda abierta de alto rendimiento. Ayudan a reducir los costes de mantenimiento de los filtros de aire y a mantener limpias las salas de motores. Estas unidades se usan generalmente como un sistema "abierto" para motores sin turboalimentación.



Modelo	CV820	CV1000	CV10002
Diámetro	6.00" / 152 mm	8.14" / 207 mm	8.14" / 207 mm
Altura	7.55" / 192 mm	8.48" / 215 mm	8.48" / 215 mm
Peso	2.0 lbs. / 0.9 kg	3.0 lbs. / 1.4 kg	3.0 lbs. / 1.4 kg
Espacio para desmontar el filtro	4.00" / 102 mm	4.00" / 102 mm	4.00" / 102 mm
Material de la carcasa	Aluminio anodizado	Aluminio anodizado	Aluminio anodizado
Fijaciones de acero inox.	18-8	18-8	18-8
Tamaño entrada	Hembra NPT 1	Hembra NPT 1-1/4"	Hembra NPT 1-1/4"
Tamaño salida	Hembra NPT 1	Hembra NPT 1-1/4"	Hembra NPT 1-1/4"
Rango de potencia	Hasta 350 CV (75-260 KW)	Hasta 600 CV (260-450 KW)	Hasta 600 CV (260-450 KW)
Caudal máx.	10 cfm / 283 lpm	15 cfm / 425 lpm	15 cfm / 425 lpm
Kit de servicio	CV 820 SK	CV 1000 SK	CV 1000 SK

Para usar en motores atmosféricos.

- (1) El uso de dos o más filtros por motor permite una mayor caudal
- (2) El Crankvent® CV1000 se debe usar en motores de dos tiempos con aplicaciones de drenaje de la caja de aire. Para más detalles, por favor consulte con Racor.

Filtración del cárter en sistema abierto

Filtro de espuma de celda abierta de alto rendimiento y gran capacidad



Un diseño de deflector exclusivo dispersa los gases en toda la longitud del medio filtrante, mejorando la eficiencia y la descarga de aceite al depósito, y manteniendo una baja caída de presión durante la prolongada vida útil del filtro

Reduce las emisiones de NOx y de hidrocarburos disminuyendo las temperaturas de combustión (sólo sistemas cerrados)

La válvula de drenaje/antirretorno integral permite eliminar periódicamente el aceite recogido. La válvula se puede conectar directamente al cárter de aceite y así se evitará el mantenimiento

Juntas duraderas de composición especial

El depósito de aceite recoge los contaminantes filtrados



Hemos embotellado los protectores Racor

Los aditivos Racor son productos que mejoran el rendimiento en todos los climas y estaciones. Hay varios tamaños cómodos, incluyendo botellas de 1 y 2,5 galones así como una botella de 16 onzas que permite una dosificación rápida y sencilla.

La gran concentración de ingredientes activos de los aditivos Racor permite mayores dosis de tratamiento. Todos los aditivos de combustibles Racor están libres de alcohol.

Diesel Biocide

Racor Diesel Biocide es un aditivo de combustible multifuncional destilado del petróleo. Se emplea para ayudar a mantener la estabilidad y claridad del color; controla las bacterias, hongos, reacciones orgánicas y la formación de lodos; inhibe la corrosión y dispersa los lodos existentes.

Est. EPA N° 072342-CA-001. Reg. EPA N° 1448-172-47099.

- Dura más y elimina más formas de algas y bacterias que otras marcas
- Elimina hongos aeróbicos y anaeróbicos
- Fórmula concentrada de larga duración
- Homologado por EPA como biocida y como aditivo de combustible
- Previene la corrosión interna por crecimiento microbiano
- Permite una mezcla superior con el combustible a todas las temperaturas
- Soluble en combustible y agua
- No forma espuma



Diesel Performance Plus+

Racor Diesel Performance Plus+ posee las mismas propiedades de protección que Racor Gasoline Conditioner Plus+ y cinco veces más de mejorador de cetano, contribuyendo a un rendimiento óptimo del motor, gracias a la mejor lubricidad. Es libre de alcohol, por lo que no daña los componentes del sistema de combustible.

Todas las características de Racor Gasoline Conditioner Plus+, y además:

- Cinco veces más de mejorador de cetano, para unos arranques más rápidos y mayor rendimiento
- El mejorador de lubricidad ha pasado la prueba HFRR para gasóleo según ASTM D6079-99
- Estabiliza el combustible y evita la corrosión de acuerdo con ASTM D665A
- Cuatro veces más de aditivo detergente, para un sistema de combustible limpio



Gasoline Conditioner Plus+

Racor Gasoline Conditioner Plus+ es un aditivo de gasolina diluido multifuncional que limpia a la vez que protege. Racor Gasoline Conditioner Plus+ está diseñado para aplicaciones de tratamiento secundario. Se puede usar con todos los tipos de sistemas de combustión interna y mezclas de gasolina. Limpia los inyectores y el carburador, permitiendo así una mejor combustión, un menor consumo de combustible y menos emisiones de escape.

- Protege el sistema de admisión contra la corrosión
- Evita la acumulación de depósitos
- Mejora la eficiencia del filtro de combustible/separador de agua mediante la desulfuración
- No daña el aceite lubricante ni los catalizadores
- Estabiliza la calidad de la gasolina almacenada



Lube Oil Treatment

Racor Lube Oil Treatment es un aditivo de aceite de fluorocarbono que contiene un lubricante de polímero muy eficaz. Forma una delgada película que protege las piezas del motor y no contiene PTFE ni Teflón®, que se desprenden y obstruyen los componentes de precisión del motor. Se puede usar con motores diesel y de gasolina, y es compatible con todos los aceites de motores, incluidos los sintéticos.

- Reduce el ruido y la temperatura en motores diesel y de gasolina
- Fórmula anticorrosiva
- Incrementa el kilometraje y mejora la vida y el rendimiento del motor
- Reduce la fricción al arrancar en frío
- Previene el desgaste prematuro de segmentos y camisas del motor, reduciendo así las emisiones de escape





Diesel Winter Plus+

Racor Diesel Winter Plus+ se añade a destilados medios del petróleo, como el gasóleo de calefacción Nº 2 o el fuel-oil, para mejorar sus propiedades a baja temperatura, como se aprecia en el punto de fluidez y el punto de obstrucción del filtro en frío. Racor Diesel Winter Plus+ evita la obstrucción de líneas, mallas filtrantes y válvulas. También permite que el combustible fluya libremente hasta una temperatura de -32°F (-32°C). Diesel Winter Plus+ contiene un descongelante que puede ayudar a reducir la congelación de las líneas.

- Mejora el flujo de combustible y facilita el arranque en tiempo frío
- Mejora la eficiencia del filtro de combustible/separador de agua mediante la desemulsificación
- Contiene un mejorador de cetano y un descongelante
- Funcionamiento más suave y silencioso del motor
- Impide la corrosión
- Estabiliza la calidad del combustible durante almacenamientos prolongados



Coolant Treatment

Racor Coolant Treatment es un inhibidor de la corrosión producida por la combustión y un dispersante de óxidos de hierro/cascarillas. Su exclusiva formulación protege todos los tipos de metales, incluido el aluminio, en los sistemas de refrigeración de motores diesel y de gasolina.

- Estabiliza el refrigerante del motor, ayudando a evitar la formación de depósitos gelatinosos abrasivos
- Neutraliza las sales de las aguas duras
- Contiene un inhibidor que ayuda a proteger todos los metales del sistema de refrigeración del motor de ataques corrosivos
- Mantiene la transferencia de calor en sistemas de refrigeración cerrados
- Ayuda a evitar sobrecalentamientos
- Dispersa los depósitos de sílice
- Contiene un agente antiespumante



Está disponible una cómoda cánula para un servicio rápido y limpio. La cánula sólo sirve para botellas de 16 onzas. Referencia RK 21644.

Diesel Conditioner Plus+

Racor Diesel Conditioner Plus+ es un aditivo de gasóleo multifuncional para todas las estaciones. Su formulación contiene un mejorador de cetano que optimiza la potencia y el arranque del motor, contribuyendo a un funcionamiento más suave y silencioso. Racor Diesel Conditioner Plus+ ha pasado la prueba Cummins L10 de detergencia en combustibles con bajo y alto contenido de azufre. Se puede usar junto con Racor Biocide o Winter Plus.

- Contiene aditivos lubricantes para reducir el rozamiento; evita el desgaste, prolongando la vida del motor
- Disuelve gomas y barnices; mantiene limpio el sistema de inyección
- Un sistema de combustible limpio mejora el consumo y reduce las emisiones
- Reduce los depósitos carbonosos de los inyectores
- Reduce la formación de sedimentos, lo cual contribuye, a su vez, a disminuir el mantenimiento
- Reduce la corrosión y la formación de óxido en depósitos y líneas
- Mejora la eficiencia del filtro de combustible/separador de agua mediante la desemulsificación
- Contiene un mejorador de cetano
- Facilita el arranque y aumenta la potencia
- Su lubricidad ha pasado la prueba de rozamiento BOCLE
- Estabiliza la calidad del combustible durante almacenamientos prolongados
- Libre de alcohol



Refer.	Descripción	Tamaño	galones	Para litros
ADT 1116	Diesel Cond. Plus	16 onzas	320	1,210
ADT 1201	Diesel Cond. Plus	1 galón	2,560	9,700
ADT 1325	Diesel Cond. Plus	2.5 galones	6,400	24,200
ADT 1555	Diesel Cond. Plus	bríbon de 55 galones	140,800	533,000
ADT 2116	Diesel Biocide	16 onzas	1,280	4,850
ADT 2201	Diesel Biocide	1 galón	10,240	38,770
ADT 2325	Diesel Biocide	5 galones	51,200	193,800
ADT 2555	Diesel Biocide	bríbon de 55 galones	563,200	2,132,000
ADT 4116	Diesel Winter Plus	16 onzas	128	485
ADT 4201	Diesel Winter Plus	1 galón	1,024	3880
ADT 4325	Diesel Winter Plus	2.5 galones	2,560	9,700
ADT 4325	Diesel Winter Plus	bríbon de 55 galones	56,320	213,200
ADT 5116	Gasoline Cond. Plus	16 onzas	320	1,210
ADT 5325	Gasoline Cond. Plus	2.5 galones	6,400	24,200
ADT 5555	Gasoline Cond. Plus	bríbon de 55 galones	140,800	533,000
ADT 7116	Lube Oil Treatment	16 onzas	2	7
ADT 7201	Lube Oil Treatment	1 galón	16	61
ADT 7555	Lube Oil Treatment	bríbon de 55 galones	880	3330
ADT 8116	Coolant Treatment	16 onzas	8	30
ADT 8021	Coolant Treatment	1 galón	64	242

Accesorios

Kits de sonda de agua

Racor ofrece una amplia selección de sondas de agua, cada una de las cuales está diseñada para usar con modelos y requisitos de instalación específicos. Estas sondas están disponibles en diversas configuraciones para adaptarse a cada filtro/separador Racor. La sonda de agua es sólo un componente del sistema de detección de agua y no funciona sin un módulo de detección electrónico Racor (vea las dos páginas siguientes). La RK30880 lleva incorporado el módulo de detección electrónico y su procedimiento de instalación es el más simple. Las unidades Multiplex deben usar una sonda para cada cazoleta, aunque sólo se necesita un módulo de detección de agua.



Especificaciones	RK 21069	RK 30964	RK 22371	RK 30880
Roscas	Roscas 1/2"-20	Roscas 1/2"-20 /9 /16	Roscas 9/16"-18	Roscas 1/2"-20
Descripción	Diseño de una pieza con dos cables. Necesita un módulo de detección.	Incluye conector desmontable de 2 cables. Necesita un módulo de detección.	Incluye conector desmontable de 2 cables. Necesita un módulo de detección.	Sonda activa, conector de 3, cables, sin módulo de detección.
Voltaje	12 ó 24 vdc	12 ó 24 vdc	12 ó 24 vdc	12 ó 24 vdc
Consumo de energía: (12 v) (24 v)	N/D	N/D	N/D	5 Milliamp 10 Milliamp
Carga máxima	N/D	N/D	N/D	1 Amp
Peso	0.03 lb (0.01 kg)	0.02 lb (0.01 kg)	0.1 lb (0.05 kg)	0.4 lb (0.2 kg)

Precaución. No conecte nunca una sonda de agua directamente al voltaje o a un módulo de detección de otra marca.

Vacuómetro con mango en T

Están disponibles vacuómetros en T para monitorizar la condición del cartucho; a medida que el cartucho filtrante se obstruye lentamente con contaminantes, aumenta la restricción (resistencia al flujo). La bomba todavía intenta aspirar combustible, pero debido a esta restricción se suministra menos carburante al motor y se extrae más aire del mismo (desgasificación del combustible). Esto puede provocar una pérdida de potencia del motor y finalmente su ahogo. Instalando un vacuómetro en el sistema de combustible (en el lado de salida del filtro Racor) es posible controlar la condición del cartucho de un vistazo. A la primera indicación de pérdida de rendimiento, observe la lectura del dial o aplique la pegatina de "línea roja" que acompaña a la mayoría de los kits. Esto le ayudará a establecer el próximo intervalo de cambio del filtro.



Especificaciones	RK11-11969	RK11-11669
Descripción	Sólo unidades 500 FG. El kit de vacuómetro con mango en T incluye indicador y racor con roscas UNF 9/16"-18. Vea la línea siguiente	Sólo para unidades 900FH y 1000FH. El kit de vacuómetro con mango en T incluye indicador y racor con roscas UNF 9/16"-18. Vea la línea siguiente
Roscas	Montaje en asiento inferior NPT 1/4"	Montaje en asiento inferior NPT 1/4"
Dimensiones	51 mm X 28 mm.	51 mm X 28 mm.
Dial	51 mm.	51 mm.
Peso	0.3 lb (0.1 kg)	0.3 lb (0.1 kg)

Nota especiales: para aplicaciones con una fuerte vibración, monte el vacuómetro en un lugar alejado que sea estable y conéctelo a la fuente con un tubo flexible. Desde septiembre de 1999, Racor ha convertido muchos vacuómetros rellenos de líquido en otros nuevos con movimiento amortiguado por silicona. Esta nueva tecnología (seca) permite un diseño resistente a la vibración que nunca deja escapar fluido ni precisa ajustes debido a variaciones de temperatura o altitud.

Accesorios

Módulos de detección de agua

Hay una amplia selección de kits de detección de agua Racor para diversos requisitos de instalación. Montadas debajo del salpicadero, en el salpicadero o en una posición remota, estas unidades de estado sólido se pueden usar con cualquier filtro de combustible/separador de agua y sonda de agua Racor. Se fabrican con materiales de la mejor calidad y están probados 100% eléctricamente. Un módulo de detección eléctrico analiza la resistencia eléctrica en la sonda y determina si hay agua. En caso positivo, el módulo indica la presencia de agua. Todas las unidades se rearmen automáticamente una vez eliminada el agua (a menos que se especifique lo contrario).



Especificaciones	RK 20726	RK 11-11570	RK 20725	RK 20725-24
Voltaje	12 or 24 VCC	12 or 24 VCC	12 VCC	24 VCC
Características	Indicación luminosa y acústico	Indicación luminosa y acústico	Indicación luminosa	Indicación luminosa
Descripción	La lámpara roja "VACIAR" se ilumina de forma permanente y suena la alarma acústica momentáneamente cuando se detecta agua. Autodiagnóstico en el encendido y circuito de protección incluido.	Incluye interruptor de vacío preajustado (pulg.Hg). Se ilumina permanentemente la lámpara "VACIAR" o "CAMBIAR FILTRO" y suena la alarma acústica momentáneamente cuando se detecta agua.	Se ilumina la lámpara verde "ON" cuando la unidad está encendida y la lámpara roja "VACIAR" cuando se detecta agua. Incluye autodiagnóstico en el encendido inicial y circuito de protección. Igual que RK20725	Igual que RK20725
Dimensiones ¹	56 mm. Diámetro x 83 mm profundidad	56 mm Diámetro x 51 mm profundidad	26 mm A. x 38 mm P. x 51 mm A.	26 mm A. x 38 mm P. x 51 mm A.
Consumo de energía: (12 v) (24 v)	3 Milliamp 13 Milliamp	3 Milliamp 14 Milliamp	10 Milliamp	10 Milliamps
Max. carga interna	30 Milliamp	30 Milliamps	30 Milliamps	30 Milliamps
Peso	0.4 lb (0.2 kg)	0.9 lb (0.4 kg)	0.4 lb (0.2 kg)	0.4 lb (0.2 kg)

¹Corte un orificio de 51 mm de diámetro para montar los manómetros en el panel de instrumentos.

RK22628 Llave de cazoleta

Racor ofrece una llave de mano para desmontar todas las cazoletas roscables metálicas y transparentes que tengan salientes externos. Colocando simplemente la llave sobre los salientes, la cazoleta se puede desmontar del cartucho roscable o de la carcasa filtrante con un esfuerzo mínimo. La llave está fabricada de polímero a prueba de corrosión y resistente a impactos. Una llave de cazoleta por kit.



Opciones típicas de filtro / separador

245R



460R



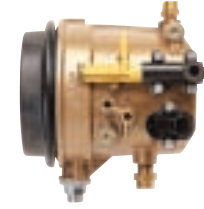
TC180-01



110A



TC35-01



BC45-01



SE50-01



SE60-01

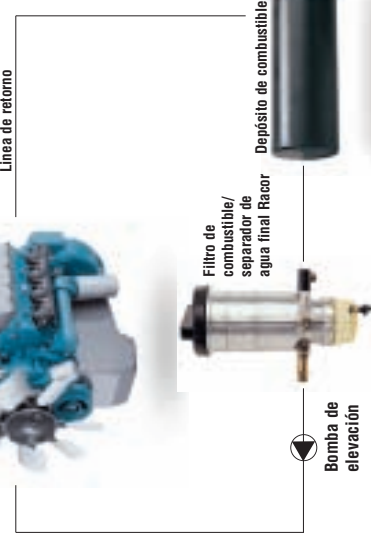
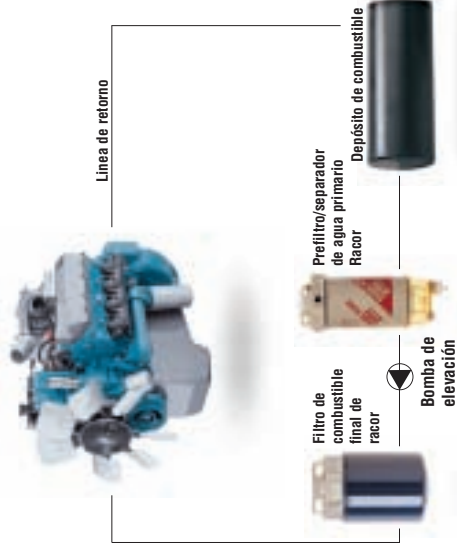


SE90-01



(Pre-)separador primario de combustible/agua para aplicaciones de vacío y de combustible final para aplicaciones de presión

El combustible se aspira del depósito con la bomba de elevación y pasa por el pre-filtro de combustible/separador de agua. El combustible se prefiltra en un filtro de 10 a 30 micras, que también elimina el agua, protegiendo así la bomba de elevación y el sistema de inyección. La bomba presuriza el combustible prefiltrado antes de que pase al filtro final. El combustible es filtrado después por un filtro de 1 a 7 micras, asegurando un suministro de combustible purificado. Este diseño de sistema de filtración combinada proporciona una excelente protección en aplicaciones de trabajo pesado donde los altos niveles de contaminación y los elevados volúmenes de combustible exigen una gran capacidad de filtrado. Las opciones de acondicionamiento del combustible (drenaje, sensor de agua, bomba de cebado manual, calentador, etc.) se instalan normalmente en el conjunto primario.

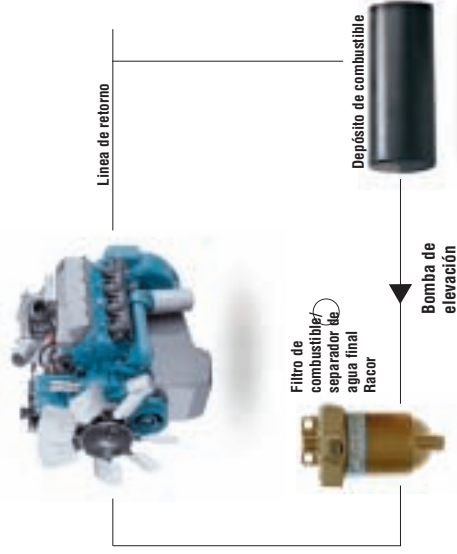


Filtros de combustible/separadores de agua secundarios (finales) para aplicaciones de vacío

Este diseño integra el filtro de combustible/separador de agua primario y el filtro de combustible final en un mismo sistema que se instala antes de la bomba de elevación. Este conjunto ofrece una filtración total (1 a 7 micras) y una excelente separación de agua del sistema de combustible completo. El diseño del sistema de filtración proporciona una protección excelente en aplicaciones donde existen restricciones de coste y de servicio. Debe haber espacio suficiente para una unidad combinada del tamaño adecuado.

Filtros de combustible/separadores de agua secundarios (finales) para aplicaciones de presión

Este diseño integra el filtro de combustible/separador de agua primario y el filtro de combustible final en un mismo sistema compacto que se instala después de la bomba de elevación. Generalmente se utiliza un tamiz filtrante en el interior del depósito de combustible (100 a 200 micras) para completar el sistema de filtración. El filtro de combustible/separador de agua final se instala después de la bomba de elevación y proporciona protección (1 a 7 micras) al sistema de inyección de alta presión. Este diseño de filtración permite una protección económica del sistema de inyección de combustible para motores diesel pequeños, aplicaciones de automoción y camiones ligeros que ya tengan una calidad de combustible generalmente buena y un volumen de utilización de combustible relativamente baja.



Hidráulico



El prestigio mundial de Parker Filtration como proveedor de productos de alta calidad para filtrado de fluidos hidráulicos y lubricantes, productos para energía de fluidos y equipos de monitorización de la condición de fluidos, es resultado de un sistema de desarrollo y fabricación integrados. Una gama de productos que cubre muchos mercados y la mayoría de las aplicaciones.

Marino



Es fácil ver por qué Parker Racor es la marca de mayor confianza en filtración marina. Los marineros expertos y los diseñadores de sistemas marinos saben que el fallo de un filtro de combustible puede dejar un barco parado en medio del mar. Racor lleva casi cuatro décadas diseñando y fabricando filtros de gasóleo/separadores de agua que representan el estándar de la industria marina.

Hidrocarburos



Las carcasas y cartuchos para hidrocarburos representan una parte importante y en rápido desarrollo de la gama Parker Racor. Las aplicaciones de instalación incluyen camiones cisterna para aviones, surtidores de gasóleo, muelles de repostaje de embarcaciones, depósitos de combustible a granel y surtidores de garajes. Los cartuchos de calidad Racor ofrecen a los clientes una filtración más fina, unos productos de hidrocarburos más limpios y secos, y unos intervalos de cambio de filtro más prolongados.

Sistemas de filtración de aire para motores



Aire fresco. Eso es lo que representan los filtros de aire Racor. Porque cuando los motores respiran fácilmente, rinden más y ahorran combustible. La gama Racor incluye filtros de aire y prefiltros para trabajo pesado, ventilación del cárter, filtros/silenciadores marinos, filtros de aire de cabina y cartuchos de recambio. Todos ellos tienen medios filtrantes específicos para cada aplicación que mejoran el rendimiento y prolongan su vida de servicio.

Corporación Parker Hannifin

Grupo Aeroespacial

Es líder en el desarrollo, diseño, fabricación y servicio de sistemas de control y componentes para los mercados aeroespaciales de alta tecnología, logrando a la vez su crecimiento rentable mediante un servicio de primera calidad a los clientes.



Grupo Control del Clima e Industrial

Diseña, fabrica y comercializa componentes y sistemas para control y manipulación de fluidos en los sectores de la refrigeración, aire acondicionado y clientes industriales de todo el mundo.



Grupo FluidConnectors

Diseña, fabrica y comercializa conectores rígidos y flexibles así como los productos afines que se utilizan en los sistemas neumáticos y de fluidos.



Grupo Instrumentación

Es líder mundial en diseño, fabricación y distribución de componentes de flujo críticos de alta calidad para instrumentación de procesos, pureza ultra alta, aplicaciones médicas y analíticas.



Grupo

Automatización

Es un proveedor líder de componentes y sistemas neumáticos y electromecánicos para los clientes de automatización en todo el mundo.



Grupo Filtración

Diseña, fabrica y comercializa productos de calidad para filtración y clarificación, proporcionando a los clientes el mejor valor, calidad, soporte técnico y disponibilidad global.



Grupo Hidráulica

Diseña, fabrica y comercializa un completo abanico de componentes y sistemas hidráulicos para los constructores y usuarios de maquinaria industrial y móvil.



Grupo Estanqueidad

Diseña, fabrica y distribuye dispositivos de estanqueidad industriales y productos afines, proporcionando la mejor calidad y una satisfacción total de los clientes.

La marca de confianza en filtración de combustible

Centros de venta y servicio del Grupo Filtración Compañías de ventas

Parker Hannifin (UK) Ltd Filter Division Europe Shaw Cross Business Park Dewsbury, West Yorkshire WF12 7RD, UK Teléfono: +44 (0) 1924 487000 Fax: +44 (0) 1924 487001 Email: filtrationinfo@parker.com	Alemania Argentina Australia Austria Bélgica Brasil Canadá América Central y del Sur/Caribe China República Checa Dinamarca España Finlandia Francia Hong Kong Hungria India Italia Japón Jordania Corea México Holanda Nueva Zelanda Noruega Polonia Singapur Sudáfrica Suecia Suiza Taiwán Tailandia Emiratos Árabes Unidos Reino Unido Estados Unidos Venezuela	+49 (0) 2131 401 60 +54 (11) 4752 4129 +61 (2) 9 634 777 +43 2622 23501-0 +32 (67) 280900 +55 12 3955 1000 +1 800 272 7537 +1 305 470 8800 +86 (21) 6445 9339 +42 (0) 2 830 85 221 +45 (0) 43 56 04 00 +34 (91) 675 7300 +358 20 753 2500 +33 (0) 254 741403 +852 (2) 428 8008 +36 (1) 252 8137 +91 55907081 85 +39 02 451921 +81 3 6408 3900 +(962) (6) 810679 +82 31 379 2200 +1 800 272 7537 +31 (0) 541 585000 +64 (9) 573 1523 +47 64 91 1000 +48 22 573 24 00 +65 688 76300 +11 961 0700 +46 8 5979 5000 +41 31 917 18 50 +886 2 2298 8987 +662 693 3304 +971 2 6788587 +44 (0) 1924 487000 +1 800 272 7537 +58 212 238 54 22
---	---	--

NOTA: El signo (+) delante del código del país indica que puede ser necesario marcar un prefijo adicional

Distribuidor

www.parker.com/racor Email: filtrationinfo@parker.com
Centro europeo de información sobre productos:
00800 27 27 5374

(Sólo Austria, República Checa, Alemania, Irlanda, Francia y Reino Unido)

Todos los demás países:

+44 1442 358 429 (inglés)

+44 1442 358 428 (alemán)

+44 1442 358 427 (francés)

Parker
anything possible

RACOR[®]